

WAKUOMETRY, MANOWAKUOMETRY I MANOMETRY GLICERYNOWE

MANOMETRY CIŚNIENIOWE



Strona 1 – 4

MANOMETRY CIŚNIENIOWE + TARCZA



Strona 5 – 8

MANOMETRY CIŚNIENIOWE nierdzewne



Strona 9 – 12

MANOWAKUOMETRY do freonu



Strona 13

WAKUOMETRY, MANOWAKUOMETRY I MANOMETRY PUSTE

MANOMETRY TYP Y



Strona 14 – 17

MANOMETRY TYP Q



Strona 18

MANOMETRY TYP R



Strona 18

MANOMETRY TYP P



Strona 19 - 22

MANOMETRY TYP J



Strona 23 - 26

MANOMETRY TYP VR



Strona 27

MANOMETR-TERMOMETR



Strona 28

OSŁONA GUMOWA DO MANOMETRU



Strona 28

WAKUOMETR – MG1 – INOX

Wakuometry w obudowie wykonanej ze stali kwasoodpornej, wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6. Średnica tarczy: 150, 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -10°C + 120°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 150, 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG1 – wakuometr mocowany promieniowo – z boku.

Poniższa tabela przedstawia wakuometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	WAKUOMETR – MG1-INOX 63
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/4	WAKUOMETR -1 – 0 MG1-INOX 63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	WAKUOMETR – MG1-INOX 100
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/2	WAKUOMETR -1 – 0 MG1-INOX 100

WAKUOMETR – MG3 – INOX

Wakuometry w obudowie wykonanej ze stali kwasoodpornej, wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6. Średnica tarczy: 150, 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -10°C + 120°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 150, 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG3 – wakuometr mocowany osiowo – z tyłu.

Poniższa tabela przedstawia wakuometry najczęściej stosowane.

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	WAKUOMETR – MG3-INOX 63
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/4	WAKUOMETR -1 – 0 MG3-INOX 63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	WAKUOMETR – MG3-INOX 100
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/2	WAKUOMETR -1 – 0 MG3-INOX 100

MANOWAKUOMETR – MG1 – INOX

Manowakuometry w obudowie wykonanej ze stali kwasoodpornej, wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6
Średnica tarczy: 150, 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -10°C + 120°C

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 150, 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG1 – manowakuometr mocowany promieniowo – z boku.

Poniższa tabela przedstawia manowakuometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR – MG1-INOX 63
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/4	MANOWAKUOMETR -1 + 3 MG1-INOX 63
-1 + 6	G1/4	MANOWAKUOMETR -1 + 6 MG1-INOX 63
-1 + 9	G1/4	MANOWAKUOMETR -1 + 9 MG1-INOX 63
-1 + 16	G1/4	MANOWAKUOMETR -1 + 16 MG1-INOX 63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR – MG1-INOX 100
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/2	MANOWAKUOMETR -1 + 3 MG1-INOX 100
-1 + 6	G1/2	MANOWAKUOMETR -1 + 6 MG1-INOX 100
-1 + 9	G1/2	MANOWAKUOMETR -1 + 9 MG1-INOX 100
-1 + 16	G1/2	MANOWAKUOMETR -1 + 16 MG1-INOX 100

MANOWAKUOMETR – MG3 – INOX

Manowakuometry w obudowie wykonanej ze stali kwasoodpornej, wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6
Średnica tarczy: 150, 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -10°C + 120°C

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 150, 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG3 – manowakuometr mocowany osiowo – z tyłu.

Poniższa tabela przedstawia manowakuometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR – MG3-INOX 63
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/4	MANOWAKUOMETR -1 + 3 MG3-INOX 63
-1 + 6	G1/4	MANOWAKUOMETR -1 + 6 MG3-INOX 63
-1 + 9	G1/4	MANOWAKUOMETR -1 + 9 MG3-INOX 63
-1 + 16	G1/4	MANOWAKUOMETR -1 + 16 MG3-INOX 63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR – MG3-INOX 100
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/2	MANOWAKUOMETR -1 + 3 MG3-INOX 100
-1 + 6	G1/2	MANOWAKUOMETR -1 + 6 MG3-INOX 100
-1 + 9	G1/2	MANOWAKUOMETR -1 + 9 MG3-INOX 100
-1 + 16	G1/2	MANOWAKUOMETR -1 + 16 MG3-INOX 100

MANOMETR – MG1-INOX

Manometry w obudowie wykonanej ze stali kwasoodpornej, wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 150, 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: manometry o pomiarze do 40 bar: -10°C + 120°C, powyżej 40 bar -10°C do + 80°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 150, 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG1 – manometr mocowany promieniowo – z boku.

Poniższa tabela przedstawia manometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR – MG1-INOX 63
		Oznaczenie
0 + 1	G1/4	MANOMETR 0 + 1 MG1-INOX 63
0 + 1,6	G1/4	MANOMETR 0 + 1,6 MG1-INOX 63
0 + 2,5	G1/4	MANOMETR 0 + 2,5 MG1-INOX 63
0 + 4	G1/4	MANOMETR 0 + 4 MG1-INOX 63
0 + 6	G1/4	MANOMETR 0 + 6 MG1-INOX 63
0 + 10	G1/4	MANOMETR 0 + 10 MG1-INOX 63
0 + 12	G1/4	MANOMETR 0 + 12 MG1-INOX 63
0 + 12	G1/4	MANOMETR 0 + 12 MG1-INOX 63
0 + 16	G1/4	MANOMETR 0 + 16 MG1-INOX 63
0 + 20	G1/4	MANOMETR 0 + 20 MG1-INOX 63
0 + 25	G1/4	MANOMETR 0 + 25 MG1-INOX 63
0 + 40	G1/4	MANOMETR 0 + 40 MG1-INOX 63
0 + 60	G1/4	MANOMETR 0 + 60 MG1-INOX 63
0 + 100	G1/4	MANOMETR 0 + 100 MG1-INOX 63
0 + 160	G1/4	MANOMETR 0 + 160 MG1-INOX 63
0 + 250	G1/4	MANOMETR 0 + 250 MG1-INOX 63
0 + 315	G1/4	MANOMETR 0 + 315 MG1-INOX 63
0 + 400	G1/4	MANOMETR 0 + 400 MG1-INOX 63
0 + 600	G1/4	MANOMETR 0 + 600 MG1-INOX 63
0 + 1000	G1/4	MANOMETR 0 + 1000 MG1-INOX 63
0 + 1600	G1/4	MANOMETR 0 + 1600 MG1-INOX 63



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR – MG1-INOX 100
		Oznaczenie
0 + 1	G1/2	MANOMETR 0 + 1 MG1-INOX 100
0 + 1,6	G1/2	MANOMETR 0 + 1,6 MG1-INOX 100
0 + 2,5	G1/2	MANOMETR 0 + 2,5 MG1-INOX 100
0 + 4	G1/2	MANOMETR 0 + 4 MG1-INOX 100
0 + 6	G1/2	MANOMETR 0 + 6 MG1-INOX 100
0 + 10	G1/2	MANOMETR 0 + 10 MG1-INOX 100
0 + 12	G1/2	MANOMETR 0 + 12 MG1-INOX 100
0 + 12	G1/2	MANOMETR 0 + 12 MG1-INOX 100
0 + 16	G1/2	MANOMETR 0 + 16 MG1-INOX 100
0 + 20	G1/2	MANOMETR 0 + 20 MG1-INOX 100
0 + 25	G1/2	MANOMETR 0 + 25 MG1-INOX 100
0 + 40	G1/2	MANOMETR 0 + 40 MG1-INOX 100
0 + 60	G1/2	MANOMETR 0 + 60 MG1-INOX 100
0 + 100	G1/2	MANOMETR 0 + 100 MG1-INOX 100
0 + 160	G1/2	MANOMETR 0 + 160 MG1-INOX 100
0 + 250	G1/2	MANOMETR 0 + 250 MG1-INOX 100
0 + 315	G1/2	MANOMETR 0 + 315 MG1-INOX 100
0 + 400	G1/2	MANOMETR 0 + 400 MG1-INOX 100
0 + 600	G1/2	MANOMETR 0 + 600 MG1-INOX 100
0 + 1000	G1/2	MANOMETR 0 + 1000 MG1-INOX 100
0 + 1600	G1/2	MANOMETR 0 + 1600 MG1-INOX 100

MANOMETR – MG3-INOX

Manometry w obudowie wykonanej ze stali kwasoodpornej, wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 150, 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: manometry o pomiarze do 40 bar: -10°C + 120°C, powyżej 40 bar -10°C do + 80°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 150, 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG3 – manometr mocowany osiowo – z tyłu.

Poniższa tabela przedstawia manometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR – MG3-INOX 63
		Oznaczenie
0 + 1	G1/4	MANOMETR 0 + 1 MG3-INOX 63
0 + 1,6	G1/4	MANOMETR 0 + 1,6 MG3-INOX 63
0 + 2,5	G1/4	MANOMETR 0 + 2,5 MG3-INOX 63
0 + 4	G1/4	MANOMETR 0 + 4 MG3-INOX 63
0 + 6	G1/4	MANOMETR 0 + 6 MG3-INOX 63
0 + 10	G1/4	MANOMETR 0 + 10 MG3-INOX 63
0 + 12	G1/4	MANOMETR 0 + 12 MG3-INOX 63
0 + 12	G1/4	MANOMETR 0 + 12 MG3-INOX 63
0 + 16	G1/4	MANOMETR 0 + 16 MG3-INOX 63
0 + 20	G1/4	MANOMETR 0 + 20 MG3-INOX 63
0 + 25	G1/4	MANOMETR 0 + 25 MG3-INOX 63
0 + 40	G1/4	MANOMETR 0 + 40 MG3-INOX 63
0 + 60	G1/4	MANOMETR 0 + 60 MG3-INOX 63
0 + 100	G1/4	MANOMETR 0 + 100 MG3-INOX 63
0 + 160	G1/4	MANOMETR 0 + 160 MG3-INOX 63
0 + 250	G1/4	MANOMETR 0 + 250 MG3-INOX 63
0 + 315	G1/4	MANOMETR 0 + 315 MG3-INOX 63
0 + 400	G1/4	MANOMETR 0 + 400 MG3-INOX 63
0 + 600	G1/4	MANOMETR 0 + 600 MG3-INOX 63
0 + 1000	G1/4	MANOMETR 0 + 1000 MG3-INOX 63
0 + 1600	G1/4	MANOMETR 0 + 1600 MG3-INOX 63



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR – MG3-INOX 100
		Oznaczenie
0 + 1	G1/2	MANOMETR 0 + 1 MG3-INOX 100
0 + 1,6	G1/2	MANOMETR 0 + 1,6 MG3-INOX 100
0 + 2,5	G1/2	MANOMETR 0 + 2,5 MG3-INOX 100
0 + 4	G1/2	MANOMETR 0 + 4 MG3-INOX 100
0 + 6	G1/2	MANOMETR 0 + 6 MG3-INOX 100
0 + 10	G1/2	MANOMETR 0 + 10 MG3-INOX 100
0 + 12	G1/2	MANOMETR 0 + 12 MG3-INOX 100
0 + 12	G1/2	MANOMETR 0 + 12 MG3-INOX 100
0 + 16	G1/2	MANOMETR 0 + 16 MG3-INOX 100
0 + 20	G1/2	MANOMETR 0 + 20 MG3-INOX 100
0 + 25	G1/2	MANOMETR 0 + 25 MG3-INOX 100
0 + 40	G1/2	MANOMETR 0 + 40 MG3-INOX 100
0 + 60	G1/2	MANOMETR 0 + 60 MG3-INOX 100
0 + 100	G1/2	MANOMETR 0 + 100 MG3-INOX 100
0 + 160	G1/2	MANOMETR 0 + 160 MG3-INOX 100
0 + 250	G1/2	MANOMETR 0 + 250 MG3-INOX 100
0 + 315	G1/2	MANOMETR 0 + 315 MG3-INOX 100
0 + 400	G1/2	MANOMETR 0 + 400 MG3-INOX 100
0 + 600	G1/2	MANOMETR 0 + 600 MG3-INOX 100
0 + 1000	G1/2	MANOMETR 0 + 1000 MG3-INOX 100
0 + 1600	G1/2	MANOMETR 0 + 1600 MG3-INOX 100

WAKUOMETR – MG1 – INOX – PT

Wakuometry w obudowie wykonanej ze stali kwasoodpornej, wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 150, 100, 75, 63 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4" BSP.

Temperatura pracy: -10°C + 120°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 150, 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm.

MG1 – wakuometr mocowany promieniowo – z boku.

PT – nierdzewna obręcz manometru z trzema otworami. Służy do przymocowania wakuometru do pulpitu.

Poniższa tabela przedstawia wakuometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	WAKUOMETR – MG1-INOX 63 PT
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/4	WAKUOMETR -1 – 0 MG1-INOX 63 PT

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	WAKUOMETR – MG1-INOX 100 PT
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/2	WAKUOMETR -1 – 0 MG1-INOX 100 PT

WAKUOMETR – MG3 – INOX – PT

Wakuometry w obudowie wykonanej ze stali kwasoodpornej, wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 150, 100, 75, 63 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4" BSP.

Temperatura pracy: -10°C + 120°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 150, 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm.

MG3 – wakuometr mocowany osiowo – z tyłu.

PT – nierdzewna obręcz manometru z trzema otworami. Służy do przymocowania wakuometru do pulpitu.

Poniższa tabela przedstawia wakuometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	WAKUOMETR – MG3-INOX 63 PT
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/4	WAKUOMETR -1 – 0 MG3-INOX 63 PT

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	WAKUOMETR – MG3-INOX 100 PT
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/2	WAKUOMETR -1 – 0 MG3-INOX 100 PT

MANOWAKUOMETR – MG1 – INOX – PT

Manowakuometry w obudowie wykonanej ze stali kwasoodpornej, wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6
Średnica tarczy: 150, 100, 75, 63 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4" BSP.

Temperatura pracy: -10°C + 120°C

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 150, 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm.

MG1 – manowakuometr mocowany promieniowo – z boku.

PT – nierdzewna obręcz manometru z trzema otworami. Służy do przymocowania wakuometru do pulpitu.

Poniższa tabela przedstawia manowakuometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR – MG1-INOX 63 PT
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/4	MANOWAKUOMETR -1 + 3 MG1-INOX 63 PT
-1 + 6	G1/4	MANOWAKUOMETR -1 + 6 MG1-INOX 63 PT
-1 + 9	G1/4	MANOWAKUOMETR -1 + 9 MG1-INOX 63 PT
-1 + 16	G1/4	MANOWAKUOMETR -1 + 16 MG1-INOX 63 PT

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR – MG1-INOX 100 PT
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/2	MANOWAKUOMETR -1 + 3 MG1-INOX 100 PT
-1 + 6	G1/2	MANOWAKUOMETR -1 + 6 MG1-INOX 100 PT
-1 + 9	G1/2	MANOWAKUOMETR -1 + 9 MG1-INOX 100 PT
-1 + 16	G1/2	MANOWAKUOMETR -1 + 16 MG1-INOX 100 PT

MANOWAKUOMETR – MG3 – INOX – PT

Manowakuometry w obudowie wykonanej ze stali kwasoodpornej, wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6
Średnica tarczy: 150, 100, 75, 63 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4" BSP.

Temperatura pracy: -10°C + 120°C

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 150, 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm.

MG3 – manowakuometr mocowany osiowo – z tyłu.

PT – nierdzewna obręcz manometru z trzema otworami. Służy do przymocowania wakuometru do pulpitu.

Poniższa tabela przedstawia manowakuometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR – MG3-INOX 63 PT
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/4	MANOWAKUOMETR -1 + 3 MG3-INOX 63 PT
-1 + 6	G1/4	MANOWAKUOMETR -1 + 6 MG3-INOX 63 PT
-1 + 9	G1/4	MANOWAKUOMETR -1 + 9 MG3-INOX 63 PT
-1 + 16	G1/4	MANOWAKUOMETR -1 + 16 MG3-INOX 63 PT

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR – MG3-INOX 100 PT
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/2	MANOWAKUOMETR -1 + 3 MG3-INOX 100 PT
-1 + 6	G1/2	MANOWAKUOMETR -1 + 6 MG3-INOX 100 PT
-1 + 9	G1/2	MANOWAKUOMETR -1 + 9 MG3-INOX 100 PT
-1 + 16	G1/2	MANOWAKUOMETR -1 + 16 MG3-INOX 100 PT

MANOMETR – MG1 – INOX – PT

Manometry w obudowie wykonanej ze stali kwasoodpornej, wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 150, 100, 75, 63 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4" BSP.

Temperatura pracy: manometry o pomiarze do 40 bar: -10°C + 120°C, powyżej 40 bar -10°C do + 80°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 150, 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm.

MG1 – manometr mocowany promieniowo – z boku.

PT – nierdzewna obręcz manometru z trzema otworami. Służy do przymocowania wakuometru do pulpitu.

Poniższa tabela przedstawia manometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR – MG1-INOX 63 PT
		Oznaczenie
0 + 1	G1/4	MANOMETR 0 + 1 MG1-INOX 63 PT
0 + 1,6	G1/4	MANOMETR 0 + 1,6 MG1-INOX 63 PT
0 + 2,5	G1/4	MANOMETR 0 + 2,5 MG1-INOX 63 PT
0 + 4	G1/4	MANOMETR 0 + 4 MG1-INOX 63 PT
0 + 6	G1/4	MANOMETR 0 + 6 MG1-INOX 63 PT
0 + 10	G1/4	MANOMETR 0 + 10 MG1-INOX 63 PT
0 + 12	G1/4	MANOMETR 0 + 12 MG1-INOX 63 PT
0 + 12	G1/4	MANOMETR 0 + 12 MG1-INOX 63 PT
0 + 16	G1/4	MANOMETR 0 + 16 MG1-INOX 63 PT
0 + 20	G1/4	MANOMETR 0 + 20 MG1-INOX 63 PT
0 + 25	G1/4	MANOMETR 0 + 25 MG1-INOX 63 PT
0 + 40	G1/4	MANOMETR 0 + 40 MG1-INOX 63 PT
0 + 60	G1/4	MANOMETR 0 + 60 MG1-INOX 63 PT
0 + 100	G1/4	MANOMETR 0 + 100 MG1-INOX 63 PT
0 + 160	G1/4	MANOMETR 0 + 160 MG1-INOX 63 PT
0 + 250	G1/4	MANOMETR 0 + 250 MG1-INOX 63 PT
0 + 315	G1/4	MANOMETR 0 + 315 MG1-INOX 63 PT
0 + 400	G1/4	MANOMETR 0 + 400 MG1-INOX 63 PT
0 + 600	G1/4	MANOMETR 0 + 600 MG1-INOX 63 PT
0 + 1000	G1/4	MANOMETR 0 + 1000 MG1-INOX 63 PT
0 + 1600	G1/4	MANOMETR 0 + 1600 MG1-INOX 63 PT



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR – MG1-INOX 100 PT
		Oznaczenie
0 + 1	G1/2	MANOMETR 0 + 1 MG1-INOX 100 PT
0 + 1,6	G1/2	MANOMETR 0 + 1,6 MG1-INOX 100 PT
0 + 2,5	G1/2	MANOMETR 0 + 2,5 MG1-INOX 100 PT
0 + 4	G1/2	MANOMETR 0 + 4 MG1-INOX 100 PT
0 + 6	G1/2	MANOMETR 0 + 6 MG1-INOX 100 PT
0 + 10	G1/2	MANOMETR 0 + 10 MG1-INOX 100 PT
0 + 12	G1/2	MANOMETR 0 + 12 MG1-INOX 100 PT
0 + 12	G1/2	MANOMETR 0 + 12 MG1-INOX 100 PT
0 + 16	G1/2	MANOMETR 0 + 16 MG1-INOX 100 PT
0 + 20	G1/2	MANOMETR 0 + 20 MG1-INOX 100 PT
0 + 25	G1/2	MANOMETR 0 + 25 MG1-INOX 100 PT
0 + 40	G1/2	MANOMETR 0 + 40 MG1-INOX 100 PT
0 + 60	G1/2	MANOMETR 0 + 60 MG1-INOX 100 PT
0 + 100	G1/2	MANOMETR 0 + 100 MG1-INOX 100 PT
0 + 160	G1/2	MANOMETR 0 + 160 MG1-INOX 100 PT
0 + 250	G1/2	MANOMETR 0 + 250 MG1-INOX 100 PT
0 + 315	G1/2	MANOMETR 0 + 315 MG1-INOX 100 PT
0 + 400	G1/2	MANOMETR 0 + 400 MG1-INOX 100 PT
0 + 600	G1/2	MANOMETR 0 + 600 MG1-INOX 100 PT
0 + 1000	G1/2	MANOMETR 0 + 1000 MG1-INOX 100 PT
0 + 1600	G1/2	MANOMETR 0 + 1600 MG1-INOX 100 PT

MANOMETR – MG3 – INOX – PT

Manometry w obudowie wykonanej ze stali kwasoodpornej, wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 150, 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: manometry o pomiarze do 40 bar: -10°C + 120°C, powyżej 40 bar -10°C do + 80°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 150, 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG3 – manometr mocowany osiowo – z tyłu.

PT – nierdzewna obręcz manometru z trzema otworami. Służy do przymocowania wakuometru do pulpitu.

Poniższa tabela przedstawia manometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR – MG3-INOX 63 PT
		Oznaczenie
0 + 1	G1/4	MANOMETR 0 + 1 MG3-INOX 63 PT
0 + 1,6	G1/4	MANOMETR 0 + 1,6 MG3-INOX 63 PT
0 + 2,5	G1/4	MANOMETR 0 + 2,5 MG3-INOX 63 PT
0 + 4	G1/4	MANOMETR 0 + 4 MG3-INOX 63 PT
0 + 6	G1/4	MANOMETR 0 + 6 MG3-INOX 63 PT
0 + 10	G1/4	MANOMETR 0 + 10 MG3-INOX 63 PT
0 + 12	G1/4	MANOMETR 0 + 12 MG3-INOX 63 PT
0 + 12	G1/4	MANOMETR 0 + 12 MG3-INOX 63 PT
0 + 16	G1/4	MANOMETR 0 + 16 MG3-INOX 63 PT
0 + 20	G1/4	MANOMETR 0 + 20 MG3-INOX 63 PT
0 + 25	G1/4	MANOMETR 0 + 25 MG3-INOX 63 PT
0 + 40	G1/4	MANOMETR 0 + 40 MG3-INOX 63 PT
0 + 60	G1/4	MANOMETR 0 + 60 MG3-INOX 63 PT
0 + 100	G1/4	MANOMETR 0 + 100 MG3-INOX 63 PT
0 + 160	G1/4	MANOMETR 0 + 160 MG3-INOX 63 PT
0 + 250	G1/4	MANOMETR 0 + 250 MG3-INOX 63 PT
0 + 315	G1/4	MANOMETR 0 + 315 MG3-INOX 63 PT
0 + 400	G1/4	MANOMETR 0 + 400 MG3-INOX 63 PT
0 + 600	G1/4	MANOMETR 0 + 600 MG3-INOX 63 PT
0 + 1000	G1/4	MANOMETR 0 + 1000 MG3-INOX 63 PT
0 + 1600	G1/4	MANOMETR 0 + 1600 MG3-INOX 63 PT



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR – MG3-INOX 100 PT
		Oznaczenie
0 + 1	G1/2	MANOMETR 0 + 1 MG3-INOX 100 PT
0 + 1,6	G1/2	MANOMETR 0 + 1,6 MG3-INOX 100 PT
0 + 2,5	G1/2	MANOMETR 0 + 2,5 MG3-INOX 100 PT
0 + 4	G1/2	MANOMETR 0 + 4 MG3-INOX 100 PT
0 + 6	G1/2	MANOMETR 0 + 6 MG3-INOX 100 PT
0 + 10	G1/2	MANOMETR 0 + 10 MG3-INOX 100 PT
0 + 12	G1/2	MANOMETR 0 + 12 MG3-INOX 100 PT
0 + 12	G1/2	MANOMETR 0 + 12 MG3-INOX 100 PT
0 + 16	G1/2	MANOMETR 0 + 16 MG3-INOX 100 PT
0 + 20	G1/2	MANOMETR 0 + 20 MG3-INOX 100 PT
0 + 25	G1/2	MANOMETR 0 + 25 MG3-INOX 100 PT
0 + 40	G1/2	MANOMETR 0 + 40 MG3-INOX 100 PT
0 + 60	G1/2	MANOMETR 0 + 60 MG3-INOX 100 PT
0 + 100	G1/2	MANOMETR 0 + 100 MG3-INOX 100 PT
0 + 160	G1/2	MANOMETR 0 + 160 MG3-INOX 100 PT
0 + 250	G1/2	MANOMETR 0 + 250 MG3-INOX 100 PT
0 + 315	G1/2	MANOMETR 0 + 315 MG3-INOX 100 PT
0 + 400	G1/2	MANOMETR 0 + 400 MG3-INOX 100 PT
0 + 600	G1/2	MANOMETR 0 + 600 MG3-INOX 100 PT
0 + 1000	G1/2	MANOMETR 0 + 1000 MG3-INOX 100 PT
0 + 1600	G1/2	MANOMETR 0 + 1600 MG3-INOX 100 PT

V4A WAKUOMETR – MG1 – INOX

Wakuometry w obudowie wykonanej ze stali kwasoodpornej, krociec gwintowany i elementy w środku ze stali nierdzewnej
wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 150, 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -10°C + 120°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 150, 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG1 – wakuometr mocowany promieniowo – z boku.

Poniższa tabela przedstawia wakuometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	V4A WAKUOMETR – MG1-INOX 63
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/4	V4A WAKUOMETR -1 – 0 MG1-INOX 63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	V4A WAKUOMETR – MG1-INOX 100
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/2	V4A WAKUOMETR -1 – 0 MG1-INOX 100

WAKUOMETR – MG3 – INOX

Wakuometry w obudowie wykonanej ze stali kwasoodpornej, krociec gwintowany i elementy w środku ze stali nierdzewnej
wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 150, 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -10°C + 120°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 150, 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG3 – wakuometr mocowany osiowo – z tyłu.

Poniższa tabela przedstawia wakuometry najczęściej stosowane.

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	WAKUOMETR – MG3-INOX 63
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/4	WAKUOMETR -1 – 0 MG3-INOX 63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	WAKUOMETR – MG3-INOX 100
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/2	WAKUOMETR -1 – 0 MG3-INOX 100

V4A MANOWAKUOMETR – MG1 – INOX

Manowakuometry w obudowie wykonanej ze stali kwasoodpornej, krociec gwintowany i elementy w środku ze stali nierdzewnej wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 150, 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -10°C + 120°C

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 150, 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG1 – manowakuometr mocowany promieniowo – z boku.

Poniższa tabela przedstawia manowakuometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	V4A MANOWAKUOMETR – MG1-INOX 63
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/4	V4A MANOWAKUOMETR -1 + 3 MG1-INOX 63
-1 + 6	G1/4	V4A MANOWAKUOMETR -1 + 6 MG1-INOX 63
-1 + 9	G1/4	V4A MANOWAKUOMETR -1 + 9 MG1-INOX 63
-1 + 16	G1/4	V4A MANOWAKUOMETR -1 + 16 MG1-INOX 63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	V4A MANOWAKUOMETR – MG1-INOX 100
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/2	V4A MANOWAKUOMETR -1 + 3 MG1-INOX 100
-1 + 6	G1/2	V4A MANOWAKUOMETR -1 + 6 MG1-INOX 100
-1 + 9	G1/2	V4A MANOWAKUOMETR -1 + 9 MG1-INOX 100
-1 + 16	G1/2	V4A MANOWAKUOMETR -1 + 16 MG1-INOX 100

V4A MANOWAKUOMETR – MG3 – INOX

Manowakuometry w obudowie wykonanej ze stali kwasoodpornej, krociec gwintowany i elementy w środku ze stali nierdzewnej wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 150, 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -10°C + 120°C

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 150, 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG3 – manowakuometr mocowany osiowo – z tyłu.

Poniższa tabela przedstawia manowakuometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	V4A MANOWAKUOMETR – MG3-INOX 63
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/4	V4A MANOWAKUOMETR -1 + 3 MG3-INOX 63
-1 + 6	G1/4	V4A MANOWAKUOMETR -1 + 6 MG3-INOX 63
-1 + 9	G1/4	V4A MANOWAKUOMETR -1 + 9 MG3-INOX 63
-1 + 16	G1/4	V4A MANOWAKUOMETR -1 + 16 MG3-INOX 63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	V4A MANOWAKUOMETR – MG3-INOX 100
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/2	V4A MANOWAKUOMETR -1 + 3 MG3-INOX 100
-1 + 6	G1/2	V4A MANOWAKUOMETR -1 + 6 MG3-INOX 100
-1 + 9	G1/2	V4A MANOWAKUOMETR -1 + 9 MG3-INOX 100
-1 + 16	G1/2	V4A MANOWAKUOMETR -1 + 16 MG3-INOX 100

V4A MANOMETR – MG1-INOX

Manometry w obudowie wykonanej ze stali kwasoodpornej, krociec gwintowany i elementy w środku ze stali nierdzewnej wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 150, 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: manometry o pomiarze do 40 bar: -10°C + 120°C, powyżej 40 bar -10°C do + 80°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 150, 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG1 – manometr mocowany promieniowo – z boku.

Poniższa tabela przedstawia manometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	V4A MANOMETR – MG1-INOX 63
		Oznaczenie
0 + 1	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 1 MG1-INOX 63
0 + 1,6	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 1,6 MG1-INOX 63
0 + 2,5	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 2,5 MG1-INOX 63
0 + 4	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 4 MG1-INOX 63
0 + 6	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 6 MG1-INOX 63
0 + 10	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 10 MG1-INOX 63
0 + 12	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 12 MG1-INOX 63
0 + 12	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 12 MG1-INOX 63
0 + 16	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 16 MG1-INOX 63
0 + 20	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 20 MG1-INOX 63
0 + 25	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 25 MG1-INOX 63
0 + 40	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 40 MG1-INOX 63
0 + 60	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 60 MG1-INOX 63
0 + 100	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 100 MG1-INOX 63
0 + 160	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 160 MG1-INOX 63
0 + 250	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 250 MG1-INOX 63
0 + 315	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 315 MG1-INOX 63
0 + 400	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 400 MG1-INOX 63
0 + 600	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 600 MG1-INOX 63
0 + 1000	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 1000 MG1-INOX 63
0 + 1600	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 1600 MG1-INOX 63



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	V4A MANOMETR – MG1-INOX 100
		Oznaczenie
0 + 1	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 1 MG1-INOX 100
0 + 1,6	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 1,6 MG1-INOX 100
0 + 2,5	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 2,5 MG1-INOX 100
0 + 4	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 4 MG1-INOX 100
0 + 6	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 6 MG1-INOX 100
0 + 10	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 10 MG1-INOX 100
0 + 12	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 12 MG1-INOX 100
0 + 12	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 12 MG1-INOX 100
0 + 16	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 16 MG1-INOX 100
0 + 20	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 20 MG1-INOX 100
0 + 25	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 25 MG1-INOX 100
0 + 40	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 40 MG1-INOX 100
0 + 60	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 60 MG1-INOX 100
0 + 100	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 100 MG1-INOX 100
0 + 160	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 160 MG1-INOX 100
0 + 250	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 250 MG1-INOX 100
0 + 315	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 315 MG1-INOX 100
0 + 400	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 400 MG1-INOX 100
0 + 600	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 600 MG1-INOX 100
0 + 1000	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 1000 MG1-INOX 100
0 + 1600	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 1600 MG1-INOX 100

V4A MANOMETR – MG3-INOX

Manometry w obudowie wykonanej ze stali kwasoodpornej, krociec gwintowany i elementy w środku ze stali nierdzewnej
wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 150, 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: manometry o pomiarze do 40 bar: -10°C + 120°C, powyżej 40 bar -10°C do + 80°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 150, 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG3 – manometr mocowany osiowo – z tyłu.

Poniższa tabela przedstawia manometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	V4A MANOMETR – MG3-INOX 63
		Oznaczenie
0 + 1	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 1 MG3-INOX 63
0 + 1,6	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 1,6 MG3-INOX 63
0 + 2,5	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 2,5 MG3-INOX 63
0 + 4	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 4 MG3-INOX 63
0 + 6	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 6 MG3-INOX 63
0 + 10	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 10 MG3-INOX 63
0 + 12	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 12 MG3-INOX 63
0 + 12	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 12 MG3-INOX 63
0 + 16	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 16 MG3-INOX 63
0 + 20	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 20 MG3-INOX 63
0 + 25	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 25 MG3-INOX 63
0 + 40	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 40 MG3-INOX 63
0 + 60	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 60 MG3-INOX 63
0 + 100	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 100 MG3-INOX 63
0 + 160	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 160 MG3-INOX 63
0 + 250	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 250 MG3-INOX 63
0 + 315	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 315 MG3-INOX 63
0 + 400	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 400 MG3-INOX 63
0 + 600	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 600 MG3-INOX 63
0 + 1000	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 1000 MG3-INOX 63
0 + 1600	G1/4	V4A MANOMETR 0 + 1600 MG3-INOX 63



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	V4A MANOMETR – MG3-INOX 100
		Oznaczenie
0 + 1	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 1 MG3-INOX 100
0 + 1,6	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 1,6 MG3-INOX 100
0 + 2,5	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 2,5 MG3-INOX 100
0 + 4	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 4 MG3-INOX 100
0 + 6	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 6 MG3-INOX 100
0 + 10	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 10 MG3-INOX 100
0 + 12	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 12 MG3-INOX 100
0 + 12	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 12 MG3-INOX 100
0 + 16	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 16 MG3-INOX 100
0 + 20	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 20 MG3-INOX 100
0 + 25	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 25 MG3-INOX 100
0 + 40	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 40 MG3-INOX 100
0 + 60	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 60 MG3-INOX 100
0 + 100	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 100 MG3-INOX 100
0 + 160	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 160 MG3-INOX 100
0 + 250	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 250 MG3-INOX 100
0 + 315	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 315 MG3-INOX 100
0 + 400	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 400 MG3-INOX 100
0 + 600	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 600 MG3-INOX 100
0 + 1000	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 1000 MG3-INOX 100
0 + 1600	G1/2	V4A MANOMETR 0 + 1600 MG3-INOX 100

MANOWAKUOMETR FREON – MG1 – INOX

Manowakuometry do freonu w obudowie wykonanej ze stali nierdzewnej, wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 100, 63, mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 1/4" BSP.

Temperatura pracy: -5°C + 25°C

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 1/4" – 63mm.

MG1 – manowakuometr mocowany promieniowo – z boku.

Poniższa tabela przedstawia manowakuometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR FREON – MG1-INOX 63
		Oznaczenie
-1 + 12	G1/4	MANOWAKUOMETR FR -1 + 12 MG1-INOX 63
-1 + 15	G1/4	MANOWAKUOMETR FR -1 + 15 MG1-INOX 63
-1 + 24	G1/4	MANOWAKUOMETR FR -1 + 24 MG1-INOX 63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR FREON – MG1-INOX 100
		Oznaczenie
-1 + 12	G1/2	MANOWAKUOMETR FR -1 + 12 MG1-INOX 100
-1 + 15	G1/2	MANOWAKUOMETR FR -1 + 15 MG1-INOX 100
-1 + 24	G1/2	MANOWAKUOMETR FR -1 + 24 MG1-INOX 100

MANOWAKUOMETR FREON – MG3 – INOX

Manowakuometry do freonu w obudowie wykonanej ze stali nierdzewnej, wskazówka zatopiona w glicerynie, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 100, 63, mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 1/4" BSP.

Temperatura pracy: -5°C + 25°C

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 1/4" – 63mm.

MG3 – manowakuometr mocowany osiowo – z tyłu.

Poniższa tabela przedstawia manowakuometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR FREON – MG3-INOX 63
		Oznaczenie
-1 + 12	G1/4	MANOWAKUOMETR FR -1 + 12 MG3-INOX 63
-1 + 15	G1/4	MANOWAKUOMETR FR -1 + 15 MG3-INOX 63
-1 + 24	G1/4	MANOWAKUOMETR FR -1 + 24 MG3-INOX 63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR FREON – MG3-INOX 100
		Oznaczenie
-1 + 12	G1/2	MANOWAKUOMETR FR -1 + 12 MG3-INOX 100
-1 + 15	G1/2	MANOWAKUOMETR FR -1 + 15 MG3-INOX 100
-1 + 24	G1/2	MANOWAKUOMETR FR -1 + 24 MG3-INOX 100

WAKUOMETR TYP Y – MG1

Wakuometry w obudowie stalowej czarnej i obręczy przedniej chromowanej, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -30°C + 80°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG1 – wakuometr mocowany promieniowo – z boku.

Poniższa tabela przedstawia wakuometry najczęściej stosowane.

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	WAKUOMETR TYP Y – MG1 63
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/4	WAKUOMETR TYP Y -1 – 0 MG1-63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	WAKUOMETR TYP Y – MG1 100
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/2	WAKUOMETR TYP Y -1 – 0 MG1-100

WAKUOMETR TYP Y – MG3

Wakuometry w obudowie stalowej czarnej i obręczy przedniej chromowanej, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -30°C + 80°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG3 – wakuometr mocowany osiowo – z tyłu.

Poniższa tabela przedstawia wakuometry najczęściej stosowane.

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	WAKUOMETR TYP Y – MG3 63
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/4	WAKUOMETR TYP Y -1 – 0 MG3-63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	WAKUOMETR TYP Y – MG3 100
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/2	WAKUOMETR TYP Y -1 – 0 MG3-100

MANOWAKUOMETR TYP Y – MG1

Manowakuometry w obudowie stalowej czarnej i obręczy przedniej chromowanej, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -30°C + 80°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG1 – manowakuometr mocowany promieniowo – z boku.

Poniższa tabela przedstawia manowakuometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR TYP Y – MG1 63
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP Y -1 + 3 MG1-63
-1 + 6	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP Y -1 + 6 MG1-63
-1 + 9	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP Y -1 + 9 MG1-63
-1 + 16	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP Y -1 + 16 MG1-63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR TYP Y – MG1 100
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP Y -1 + 3 MG1-100
-1 + 6	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP Y -1 + 6 MG1-100
-1 + 9	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP Y -1 + 9 MG1-100
-1 + 16	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP Y -1 + 16 MG1-100

MANOWAKUOMETR TYP Y – MG3

Manowakuometry w obudowie stalowej czarnej i obręczy przedniej chromowanej, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -30°C + 80°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG3 – manowakuometr mocowany osiowo – z tyłu.

Poniższa tabela przedstawia manowakuometry najczęściej stosowane.

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR TYP Y – MG3 63
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP Y -1 + 3 MG3-63
-1 + 6	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP Y -1 + 6 MG3-63
-1 + 9	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP Y -1 + 9 MG3-63
-1 + 16	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP Y -1 + 16 MG3-63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR TYP Y – MG3 100
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP Y -1 + 3 MG3-100
-1 + 6	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP Y -1 + 6 MG3-100
-1 + 9	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP Y -1 + 9 MG3-100
-1 + 16	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP Y -1 + 16 MG3-100

MANOMETR TYP Y – MG1

Manometry w obudowie stalowej czarnej i obręczy przedniej chromowanej, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -30°C + 80°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG1 – manometr mocowany promieniowo – z boku.

Poniższa tabela przedstawia manometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR TYP Y – MG1 63
		Oznaczenie
0 + 1	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 1 MG1-63
0 + 1,6	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 1,6 MG1-63
0 + 2,5	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 2,5 MG1-63
0 + 4	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 4 MG1-63
0 + 6	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 6 MG1-63
0 + 10	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 10 MG1-63
0 + 12	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 12 MG1-63
0 + 12	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 12 MG1-63
0 + 16	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 16 MG1-63
0 + 20	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 20 MG1-63
0 + 25	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 25 MG1-63
0 + 40	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 40 MG1-63
0 + 60	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 60 MG1-63
0 + 100	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 100 MG1-63
0 + 160	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 160 MG1-63
0 + 250	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 250 MG1-63
0 + 315	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 315 MG1-63
0 + 400	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 400 MG1-63



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR TYP Y – MG1 100
		Oznaczenie
0 + 1	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 1 MG1-100
0 + 1,6	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 1,6 MG1-100
0 + 2,5	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 2,5 MG1-100
0 + 4	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 4 MG1-100
0 + 6	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 6 MG1-100
0 + 10	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 10 MG1-100
0 + 12	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 12 MG1-100
0 + 12	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 12 MG1-100
0 + 16	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 16 MG1-100
0 + 20	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 20 MG1-100
0 + 25	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 25 MG1-100
0 + 40	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 40 MG1-100
0 + 60	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 60 MG1-100
0 + 100	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 100 MG1-100
0 + 160	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 160 MG1-100
0 + 250	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 250 MG1-100
0 + 315	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 315 MG1-100
0 + 400	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 400 MG1-100

MANOMETR TYP Y – MG3

Manometry w obudowie stalowej czarnej i obręczy przedniej chromowanej, klasa dokładności 1,6.

Średnica tarczy: 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -30°C + 80°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG3 – manometr mocowany osiowo – z tyłu.

Poniższa tabela przedstawia manometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR TYP Y – MG3 63
		Oznaczenie
0 + 1	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 1 MG3-63
0 + 1,6	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 1,6 MG3-63
0 + 2,5	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 2,5 MG3-63
0 + 4	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 4 MG3-63
0 + 6	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 6 MG3-63
0 + 10	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 10 MG3-63
0 + 12	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 12 MG3-63
0 + 12	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 12 MG3-63
0 + 16	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 16 MG3-63
0 + 20	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 20 MG3-63
0 + 25	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 25 MG3-63
0 + 40	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 40 MG3-63
0 + 60	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 60 MG3-63
0 + 100	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 100 MG3-63
0 + 160	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 160 MG3-63
0 + 250	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 250 MG3-63
0 + 315	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 315 MG3-63
0 + 400	G1/4	MANOMETR TYP Y 0 + 400 MG3-63



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR TYP Y – MG3 100
		Oznaczenie
0 + 1	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 1 MG3-100
0 + 1,6	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 1,6 MG3-100
0 + 2,5	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 2,5 MG3-100
0 + 4	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 4 MG3-100
0 + 6	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 6 MG3-100
0 + 10	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 10 MG3-100
0 + 12	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 12 MG3-100
0 + 12	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 12 MG3-100
0 + 16	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 16 MG3-100
0 + 20	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 20 MG3-100
0 + 25	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 25 MG3-100
0 + 40	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 40 MG3-100
0 + 60	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 60 MG3-100
0 + 100	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 100 MG3-100
0 + 160	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 160 MG3-100
0 + 250	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 250 MG3-100
0 + 315	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 315 MG3-100
0 + 400	G1/2	MANOMETR TYP Y 0 + 400 MG3-100

MANOWAKUOMETR TYP Q – MG1

Manowakuometry w obudowie stalowej czarnej, wewnętrzne elementy i króciec gwintowany wykonane ze stali nierdzewnej.

Średnica tarczy: 100, 75, 63 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4" BSP.

Temperatura pracy: -50°F + 80°F.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm.

MG1 – manowakuometr mocowany promieniowo – z boku.

ZASTOSOWANIE: do gazu – amoniak. Poniższa tabela przedstawia manowakuometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [psi]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR TYP Q – MG1 63
		Oznaczenie
-30 + 150	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP Q -30 + 150 MG1-63
-30 + 300	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP Q -30 + 300 MG1-63

MANOMETR TYP R – MG1

Manometry w obudowie stalowej czarnej, wewnętrzne elementy i króciec gwintowany wykonane z mosiądzu.

Średnica tarczy: 75, 63 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -30°C + 50°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/4" – 75mm i 63mm / 1/8" – 63mm.

MG1 – manometr mocowany promieniowo – z boku.

ZASTOSOWANIE: w zamrażarkach. Poniższa tabela przedstawia manometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [psi]	A GWINT [BSP]	MANOMETR TYP R – MG1 63
		Oznaczenie
0 + 300	G1/4	MANOMETR TYP R 0 + 300 MG1-63
0 + 500	G1/4	MANOMETR TYP R 0 + 500 MG1-63

WAKUOMETR TYP P – MG1

Wakuometry w obudowie plastikowej czarnej, króciec gwintowany wykonany z mosiądzu.

Wakuometry typu P posiadają nastawną wskazówkę, dzięki której możemy określić maksymalne podciśnienie w układzie.

Średnica tarczy: 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -20°C + 60°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG1 – wakuometr mocowany promieniowo – z boku.

Poniższa tabela przedstawia wakuometry najczęściej stosowane.

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	WAKUOMETR TYP P – MG1 63
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/4	WAKUOMETR TYP P -1 – 0 MG1-63

WAKUOMETR TYP P – MG3

Wakuometry w obudowie plastikowej czarnej, króciec gwintowany wykonany z mosiądzu.

Wakuometry typu P posiadają nastawną wskazówkę, dzięki której możemy określić maksymalne podciśnienie w układzie.

Średnica tarczy: 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -20°C + 60°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG3 – wakuometr mocowany osiowo – z tyłu.

Poniższa tabela przedstawia wakuometry najczęściej stosowane.

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	WAKUOMETR TYP P – MG1 63
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/4	WAKUOMETR TYP P -1 – 0 MG3-63

MANOWAKUOMETR TYP P – MG1

Manowakuometry w obudowie plastikowej czarnej, króciec gwintowany wykonany z mosiądzu.

Manowakuometry typu P posiadają nastawną wskazówkę, dzięki której możemy określić maksymalne ciśnienie w układzie
Średnica tarczy: 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -20°C + 60°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG1 – manowakuometr mocowany promieniowo – z boku.

Poniższa tabela przedstawia manowakuometry najczęściej stosowane.

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR TYP P – MG1 63
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP P -1 + 3 MG1-63
-1 + 6	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP P -1 + 6 MG1-63
-1 + 9	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP P -1 + 9 MG1-63
-1 + 16	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP P -1 + 16 MG1-63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR TYP Y – MG1 100
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP P -1 + 3 MG1-100
-1 + 6	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP P -1 + 6 MG1-100
-1 + 9	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP P -1 + 9 MG1-100
-1 + 16	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP P -1 + 16 MG1-100

MANOWAKUOMETR TYP P – MG3

Manowakuometry w obudowie plastikowej czarnej, króciec gwintowany wykonany z mosiądzu.

Manowakuometry typu P posiadają nastawną wskazówkę, dzięki której możemy określić maksymalne ciśnienie w układzie
Średnica tarczy: 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -20°C + 60°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG3 – manowakuometr mocowany osiowo – z tyłu.

Poniższa tabela przedstawia manowakuometry najczęściej stosowane.

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR TYP P – MG3 63
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP P -1 + 3 MG3-63
-1 + 6	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP P -1 + 6 MG3-63
-1 + 9	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP P -1 + 9 MG3-63
-1 + 16	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP P -1 + 16 MG3-63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR TYP Y – MG3 100
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP P -1 + 3 MG3-100
-1 + 6	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP P -1 + 6 MG3-100
-1 + 9	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP P -1 + 9 MG3-100
-1 + 16	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP P -1 + 16 MG3-100

MANOMETR TYP P – MG1

Manometry w obudowie plastikowej czarnej, króciec gwintowany wykonany z mosiądzu.

Manometry typu P posiadają nastawną wskazówkę, dzięki której możemy określić maksymalne ciśnienie w układzie.

Średnica tarczy: 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -20°C + 60°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG1 – manometr mocowany promieniowo – z boku.

Poniższa tabela przedstawia manometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR TYP P – MG1 63
		Oznaczenie
0 + 1	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 1 MG1-63
0 + 1,6	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 1,6 MG1-63
0 + 2,5	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 2,5 MG1-63
0 + 4	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 4 MG1-63
0 + 6	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 6 MG1-63
0 + 10	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 10 MG1-63
0 + 12	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 12 MG1-63
0 + 12	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 12 MG1-63
0 + 16	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 16 MG1-63
0 + 20	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 20 MG1-63
0 + 25	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 25 MG1-63
0 + 40	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 40 MG1-63
0 + 60	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 60 MG1-63
0 + 100	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 100 MG1-63
0 + 160	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 160 MG1-63
0 + 250	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 250 MG1-63
0 + 315	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 315 MG1-63
0 + 400	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 400 MG1-63



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR TYP P – MG1 100
		Oznaczenie
0 + 1	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 1 MG1-100
0 + 1,6	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 1,6 MG1-100
0 + 2,5	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 2,5 MG1-100
0 + 4	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 4 MG1-100
0 + 6	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 6 MG1-100
0 + 10	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 10 MG1-100
0 + 12	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 12 MG1-100
0 + 12	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 12 MG1-100
0 + 16	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 16 MG1-100
0 + 20	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 20 MG1-100
0 + 25	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 25 MG1-100
0 + 40	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 40 MG1-100
0 + 60	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 60 MG1-100
0 + 100	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 100 MG1-100
0 + 160	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 160 MG1-100
0 + 250	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 250 MG1-100
0 + 315	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 315 MG1-100
0 + 400	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 400 MG1-100

MANOMETR TYP P – MG3

Manometry w obudowie plastikowej czarnej, króciec gwintowany wykonany z mosiądzu.

Manometry typu P posiadają nastawną wskazówkę, dzięki której możemy określić maksymalne ciśnienie w układzie.

Średnica tarczy: 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -20°C + 60°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG3 – manometr mocowany osiowo – z tyłu.

Poniższa tabela przedstawia manometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR TYP P – MG3 63
		Oznaczenie
0 + 1	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 1 MG3-63
0 + 1,6	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 1,6 MG3-63
0 + 2,5	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 2,5 MG3-63
0 + 4	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 4 MG3-63
0 + 6	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 6 MG3-63
0 + 10	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 10 MG3-63
0 + 12	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 12 MG3-63
0 + 12	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 12 MG3-63
0 + 16	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 16 MG3-63
0 + 20	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 20 MG3-63
0 + 25	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 25 MG3-63
0 + 40	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 40 MG3-63
0 + 60	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 60 MG3-63
0 + 100	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 100 MG3-63
0 + 160	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 160 MG3-63
0 + 250	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 250 MG3-63
0 + 315	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 315 MG3-63
0 + 400	G1/4	MANOMETR TYP P 0 + 400 MG3-63



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR TYP P – MG3 100
		Oznaczenie
0 + 1	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 1 MG3-100
0 + 1,6	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 1,6 MG3-100
0 + 2,5	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 2,5 MG3-100
0 + 4	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 4 MG3-100
0 + 6	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 6 MG3-100
0 + 10	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 10 MG3-100
0 + 12	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 12 MG3-100
0 + 12	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 12 MG3-100
0 + 16	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 16 MG3-100
0 + 20	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 20 MG3-100
0 + 25	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 25 MG3-100
0 + 40	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 40 MG3-100
0 + 60	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 60 MG3-100
0 + 100	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 100 MG3-100
0 + 160	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 160 MG3-100
0 + 250	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 250 MG3-100
0 + 315	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 315 MG3-100
0 + 400	G1/2	MANOMETR TYP P 0 + 400 MG3-100

WAKUOMETR TYP J – MG1

Wakuometry w obudowie nierdzewnej, wewnętrzne elementy i króciec gwintowany ze stali nierdzewnej.

Tarcza z podziałką i wskazówka wykonane z aluminium. Zastosowanie: do pomiaru pary, wody, powietrza, oleju itp.

Średnica tarczy: 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -40°C + 500°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG1 – wakuometr mocowany promieniowo – z boku.

Poniższa tabela przedstawia wakuometry najczęściej stosowane.

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	WAKUOMETR TYP J – MG1 63
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/4	WAKUOMETR TYP J -1 – 0 MG1-63

WAKUOMETR TYP J – MG3

Wakuometry w obudowie nierdzewnej, wewnętrzne elementy i króciec gwintowany ze stali nierdzewnej.

Tarcza z podziałką i wskazówka wykonane z aluminium. Zastosowanie: do pomiaru pary, wody, powietrza, oleju itp.

Średnica tarczy: 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -40°C + 500°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG3 – wakuometr mocowany osiowo – z tyłu.

Poniższa tabela przedstawia wakuometry najczęściej stosowane.

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	WAKUOMETR TYP J – MG1 63
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/4	WAKUOMETR TYP J -1 – 0 MG3-63

MANOWAKUOMETR TYP J – MG1

Manowakuometry w obudowie nierdzewnej, wewnętrzne elementy i króciec gwintowany ze stali nierdzewnej. Tarcza z podziałką i wskazówka wykonane z aluminium. Zastosowanie: do pomiaru pary, wody, powietrza, oleju itp. Średnica tarczy: 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP. Temperatura pracy: -40°C + 500°C. Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm. MG1 – manowakuometr mocowany promieniowo – z boku. Poniższa tabela przedstawia manowakuometry najczęściej stosowane.

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR TYP J – MG1 63
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP J -1 + 3 MG1-63
-1 + 6	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP J -1 + 6 MG1-63
-1 + 9	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP J -1 + 9 MG1-63
-1 + 16	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP J -1 + 16 MG1-63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR TYP J – MG1 100
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP J -1 + 3 MG1-100
-1 + 6	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP J -1 + 6 MG1-100
-1 + 9	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP J -1 + 9 MG1-100
-1 + 16	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP J -1 + 16 MG1-100

MANOWAKUOMETR TYP J – MG3

Manowakuometry w obudowie nierdzewnej, wewnętrzne elementy i króciec gwintowany ze stali nierdzewnej. Tarcza z podziałką i wskazówka wykonane z aluminium. Zastosowanie: do pomiaru pary, wody, powietrza, oleju itp. Średnica tarczy: 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP. Temperatura pracy: -40°C + 500°C. Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm. MG3 – manowakuometr mocowany osiowo – z tyłu. Poniższa tabela przedstawia manowakuometry najczęściej stosowane.

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR TYP J – MG3 63
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP J -1 + 3 MG3-63
-1 + 6	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP J -1 + 6 MG3-63
-1 + 9	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP J -1 + 9 MG3-63
-1 + 16	G1/4	MANOWAKUOMETR TYP J -1 + 16 MG3-63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOWAKUOMETR TYP J – MG3 100
		Oznaczenie
-1 + 3	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP J -1 + 3 MG3-100
-1 + 6	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP J -1 + 6 MG3-100
-1 + 9	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP J -1 + 9 MG3-100
-1 + 16	G1/2	MANOWAKUOMETR TYP J -1 + 16 MG3-100

MANOMETR TYP J – MG1

Manometry w obudowie nierdzewnej, wewnętrzne elementy i króciec gwintowany ze stali nierdzewnej.

Tarcza z podziałką i wskazówka wykonane z aluminium. Zastosowanie: do pomiaru pary, wody, powietrza, oleju itp.

Średnica tarczy: 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -40°C + 500°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG1 – manometr mocowany promieniowo – z boku.

Poniższa tabela przedstawia manometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR TYP J – MG1 63
		Oznaczenie
0 + 1	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 1 MG1-63
0 + 1,6	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 1,6 MG1-63
0 + 2,5	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 2,5 MG1-63
0 + 4	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 4 MG1-63
0 + 6	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 6 MG1-63
0 + 10	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 10 MG1-63
0 + 12	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 12 MG1-63
0 + 12	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 12 MG1-63
0 + 16	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 16 MG1-63
0 + 20	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 20 MG1-63
0 + 25	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 25 MG1-63
0 + 40	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 40 MG1-63
0 + 60	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 60 MG1-63
0 + 100	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 100 MG1-63
0 + 160	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 160 MG1-63
0 + 250	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 250 MG1-63
0 + 315	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 315 MG1-63
0 + 400	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 400 MG1-63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR TYP J – MG1 100
		Oznaczenie
0 + 1	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 1 MG1-100
0 + 1,6	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 1,6 MG1-100
0 + 2,5	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 2,5 MG1-100
0 + 4	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 4 MG1-100
0 + 6	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 6 MG1-100
0 + 10	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 10 MG1-100
0 + 12	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 12 MG1-100
0 + 12	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 12 MG1-100
0 + 16	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 16 MG1-100
0 + 20	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 20 MG1-100
0 + 25	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 25 MG1-100
0 + 40	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 40 MG1-100
0 + 60	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 60 MG1-100
0 + 100	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 100 MG1-100
0 + 160	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 160 MG1-100
0 + 250	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 250 MG1-100
0 + 315	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 315 MG1-100
0 + 400	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 400 MG1-100

MANOMETR TYP J – MG3

Manometry w obudowie nierdzewnej, wewnętrzne elementy i króciec gwintowany ze stali nierdzewnej.

Tarcza z podziałką i wskazówka wykonane z aluminium. Zastosowanie: do pomiaru pary, wody, powietrza, oleju itp.

Średnica tarczy: 100, 75, 63, 40 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 3/8", 1/4", 1/8" BSP.

Temperatura pracy: -40°C + 500°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 100mm / 3/8" – 75mm / 1/4" – 63mm / 1/8" – 40mm.

MG3 – manometr mocowany osiowo – z tyłu.

Poniższa tabela przedstawia manometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR TYP J – MG3 63
		Oznaczenie
0 + 1	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 1 MG3-63
0 + 1,6	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 1,6 MG3-63
0 + 2,5	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 2,5 MG3-63
0 + 4	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 4 MG3-63
0 + 6	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 6 MG3-63
0 + 10	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 10 MG3-63
0 + 12	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 12 MG3-63
0 + 12	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 12 MG3-63
0 + 16	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 16 MG3-63
0 + 20	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 20 MG3-63
0 + 25	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 25 MG3-63
0 + 40	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 40 MG3-63
0 + 60	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 60 MG3-63
0 + 100	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 100 MG3-63
0 + 160	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 160 MG3-63
0 + 250	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 250 MG3-63
0 + 315	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 315 MG3-63
0 + 400	G1/4	MANOMETR TYP J 0 + 400 MG3-63

Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSP]	MANOMETR TYP J – MG3 100
		Oznaczenie
0 + 1	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 1 MG3-100
0 + 1,6	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 1,6 MG3-100
0 + 2,5	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 2,5 MG3-100
0 + 4	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 4 MG3-100
0 + 6	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 6 MG3-100
0 + 10	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 10 MG3-100
0 + 12	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 12 MG3-100
0 + 12	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 12 MG3-100
0 + 16	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 16 MG3-100
0 + 20	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 20 MG3-100
0 + 25	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 25 MG3-100
0 + 40	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 40 MG3-100
0 + 60	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 60 MG3-100
0 + 100	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 100 MG3-100
0 + 160	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 160 MG3-100
0 + 250	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 250 MG3-100
0 + 315	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 315 MG3-100
0 + 400	G1/2	MANOMETR TYP J 0 + 400 MG3-100

WAKUOMETR DO FILTRA VR – MG3

Wakuometr w obudowie plastikowej czarnej, króciec gwintowany wykonany z mosiądzu.

Tarcza wakuometru dodatkowo oznaczona kolorami: zielony, żółty i czerwony, które dodatkowo pozwalają na odczyt stopnia zabrudzenia filtra.

Średnica tarczy: 40 mm. Gwint podłączeniowy: 1/8" BSPT.

Temperatura pracy: -20°C + 120°C.

MG3 – manometr mocowany osiowo – z tyłu.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSPT]	WAKUOMETR VR – MG3 40
		Oznaczenie
-1 - 0	G1/8	WAKUOMETR VR -1 – 0 MG1-40

MANOMETR DO FILTRA VR – MG3

Manometr w obudowie plastikowej czarnej, króciec gwintowany wykonany z mosiądzu.

Tarcza manometru dodatkowo oznaczona kolorami: zielony, żółty i czerwony, które dodatkowo pozwalają na odczyt stopnia zabrudzenia filtra.

Średnica tarczy: 40 mm. Gwint podłączeniowy: 1/8" BSPT.

Temperatura pracy: -20°C + 120°C.

MG3 – manometr mocowany osiowo – z tyłu.



Zakres pomiaru [bar]	A GWINT [BSPT]	MANOMETR VR – MG3 40
		Oznaczenie
0 + 6	G1/8	MANOMETR VR 0 + 6 MG1-40

MANOMETR-TERMOMETR – MG1

Manometr-Termometr w obudowie plastikowej , króciec gwintowany z mosiądzu, ramka stal chromowana.

Średnica tarczy: 75, 63 mm. Gwinty podłączeniowe: 1/2", 1/4" BSP.

Temperatura pracy: 0°C + 200°C.

Rozmiar gwintu w zależności od średnicy tarczy: 1/2" – 75mm / 1/4" – 63mm i 75 mm

MG1 – manometr mocowany promieniowo – z boku.

Poniższa tabela przedstawia manometry najczęściej stosowane.



Zakres pomiaru [bar]	Zakres pomiaru [°C]	A GWINT [BSP]	MANOMETR-TERMOMETR – MG1 63
			Oznaczenie
0 + 4	0 + 120	G1/4	MANOMETR-TERMOMETR 0 + 4 MG1-63
0 + 6	0 + 140	G1/4	MANOMETR-TERMOMETR 0 + 6 MG1-63
0 + 10	0 + 200	G1/4	MANOMETR-TERMOMETR 0 + 10 MG1-63

Zakres pomiaru [bar]	Zakres pomiaru [°C]	A GWINT [BSP]	MANOMETR-TERMOMETR – MG1 75
			Oznaczenie
0 + 4	0 + 120	G1/4	MANOMETR-TERMOMETR 0 + 4 MG1-75
0 + 6	0 + 140	G1/4	MANOMETR-TERMOMETR 0 + 6 MG1-75
0 + 10	0 + 200	G1/4	MANOMETR-TERMOMETR 0 + 10 MG1-75

Zakres pomiaru [bar]	Zakres pomiaru [°C]	A GWINT [BSP]	MANOMETR-TERMOMETR – MG1 75
			Oznaczenie
0 + 4	0 + 120	G1/2	MANOMETR-TERMOMETR 0 + 4 MG1-75
0 + 6	0 + 140	G1/2	MANOMETR-TERMOMETR 0 + 6 MG1-75
0 + 10	0 + 200	G1/2	MANOMETR-TERMOMETR 0 + 10 MG1-75

OSŁONA GUMOWA DO MANOMETRU

Osłony gumowe do manometrów. Zabezpieczają manometr przed uszkodzeniami zewnętrznymi. Stosowane do manometrów o średnicy tarczy fi 63 i 100mm.



OSŁONA GUMOWA DO MANOMETRU
Oznaczenie
OSŁONA GUMOWA DO MANOMETRU FI 63
OSŁONA GUMOWA DO MANOMETRU FI 100