

WĘŻE TEFLONOWE PTFE

CHARAKTERYSTYKA: szeroki zakres temperatur pracy -200 do +260 C, odporność na chemikalia, doskonałe właściwości dielektryczne, niska absorpcja wody (0,01% po 24 h w temperaturze pokojowej), względnie niski współczynnik tarcia (0,02 – 0,1), właściwości nieadhezyjne, brak wrażliwości na promieniowanie UV, niepalny, nie starzeje się, posiada właściwości samo smarowne.

ZASTOSOWANIE: dzięki swoim właściwościom węże teflonowe stosowane są w wielu gałęziach przemysłu – od elektroniki poprzez przemysł motoryzacyjny, chemiczny, lotniczy.

KONSTRUKCJA: węże teflonowe występują zasadniczo w dwóch postaciach: jako węże karbowane i gładkie. Te z kolei dzielą się na różne odmiany w zależności od rodzaju składu i jakości teflonu, a także od ilości oplotów.

WĘŻE KARBOWANE

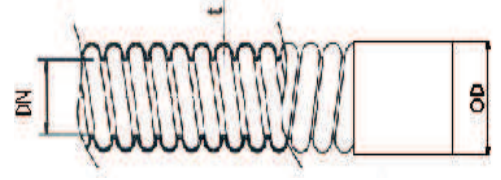
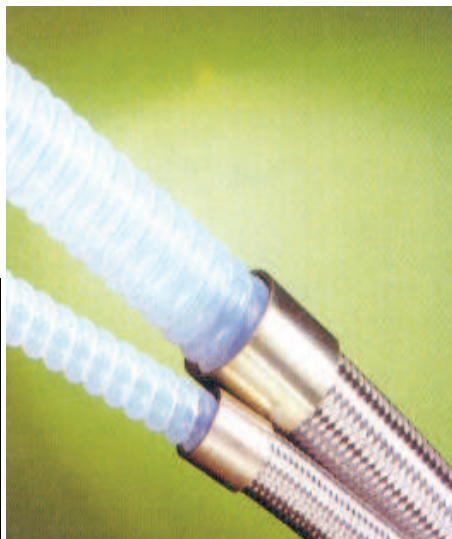
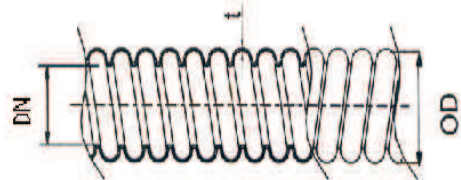
TYP EB bez oplotu.

Wąż teflonowy EB został zaprojektowany aby wykorzystać właściwości teflonu przy możliwie największej elastyczności. Główną część węża stanowi rura falista. Duża elastyczność jest uzyskiwana dzięki wysokiej fali.

WŁAŚCIWOŚCI: największa z produkowanych węży elastyczność, możliwość pracy praktycznie z każdym medium, doskonała odporność temperaturowa, nie starzeją się, niska adhezja – łatwe czyszczenie węża.

ZASTOSOWANIE: przesyłanie chemikaliów, linie produkcyjne żywności, jako węże osłonowe i izolacje, do sprężonego powietrza w zastosowaniach przemysłowych, wykorzystanie ogólne gdzie wymagany jest mały promień gięcia.

TYP EB w oplotie ze stali 1.4301 (AISI 304).



| Średnica DN mm | Ścianka "t" mm | Średnica OD mm | Ciśnienie pracy [Bar] | Promień gięcia mm |
|----------------|----------------|----------------|-----------------------|-------------------|
| 6 | 0,65 | 11,0 | 3,6 | 18 |
| 8 | 0,65 | 12,5 | 3,2 | 19 |
| 10 | 0,75 | 14,3 | 3,0 | 20 |
| 12 | 0,8 | 19,5 | 2,5 | 25 |
| 16 | 1,0 | 21,7 | 2,3 | 30 |
| 20 | 1,0 | 25,5 | 2,1 | 35 |
| 25 | 1,0 | 32,5 | 1,7 | 45 |
| 32 | 1,0 | 39,5 | 1,4 | 70 |

| Średnica DN mm | Ścianka "t" mm | Średnica OD mm | Ciśnienie pracy [Bar] | Promień gięcia mm |
|----------------|----------------|----------------|-----------------------|-------------------|
| 6 | 0,65 | 11,5 | 150 | 18 |
| 8 | 0,65 | 13,0 | 125 | 19 |
| 10 | 0,75 | 15,5 | 110 | 20 |
| 12 | 0,8 | 19,0 | 100 | 25 |
| 16 | 1,0 | 23,5 | 70 | 50 |
| 20 | 1,0 | 27,0 | 65 | 65 |
| 25 | 1,0 | 33,0 | 40 | 90 |
| 32 | 1,0 | 40,0 | 30 | 110 |

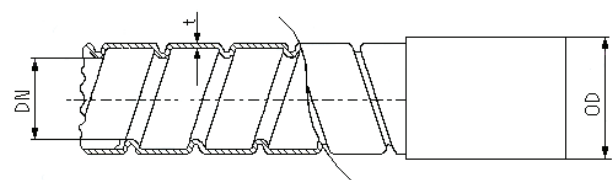
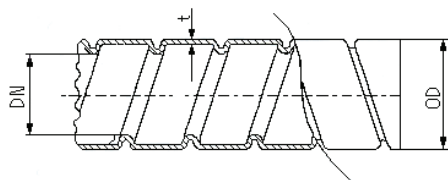
TYP EC bez oplotu.

Dla średnic większych od DN32mm stosuje się węże typu EC. Węże EC cechuje optymalna elastyczność przy wykorzystaniu doskonałych właściwości PTFE. W odróżnieniu od węża EB charakteryzuje je wydłużona i płytsza fala, co ułatwia czyszczenie przewodów.

WŁAŚCIWOŚCI: większa elastyczność niż w przypadku węża gładkich, możliwość pracy praktycznie z każdym medium, doskonała odporność temperaturowa, nie starzeją się, niska adhezja – łatwe czyszczenie węża.

ZASTOSOWANIE: transport chemikaliów, linie produkcyjne żywności, przesyłanie olejów w układach zamkniętych, przeladunek mediów syfkich.

TYP EC w oplotie ze stali 1.4301 (AISI 304).



| Średnica DN mm | Ścianka "t" mm | Średnica OD mm | Ciśnienie pracy [Bar] | Promień gięcia mm |
|----------------|----------------|----------------|-----------------------|-------------------|
| 40 | 2,0 | 51 | 1,7 | 165 |
| 50 | 2,5 | 65 | 1,7 | 210 |
| 65 | 2,5 | 80 | 1,4 | 300 |
| 80 | 3,0 | 100 | 1,1 | 370 |
| 100 | 3,0 | 120 | 1,0 | 450 |

| Średnica DN mm | Ścianka "t" mm | Średnica OD mm | Ciśnienie pracy [Bar] | Promień gięcia mm |
|----------------|----------------|----------------|-----------------------|-------------------|
| 40 | 2,0 | 52 | 25 | 110 |
| 50 | 2,5 | 65 | 20 | 140 |
| 65 | 2,5 | 81 | 15 | 200 |
| 80 | 3,0 | 104 | 12 | 250 |
| 100 | 3,0 | 125 | 10 | 300 |

WĘŻE TEFLONOWE PTFE

WĘŻE GŁADKO ŚCIENNE

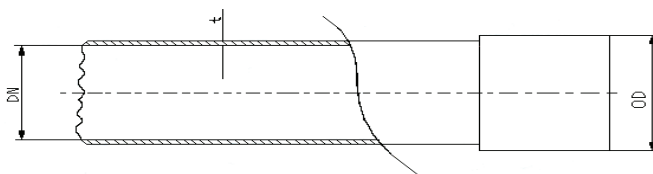
TYP HPH gładko ścienne

Najszerszą grupę węży teflonowych stanowią węże gładko ścienne w różnych wariantach wykonania w zależności od zastosowania, przesyłanego medium i ciśnienia w instalacji. Charakteryzują się doskonałymi właściwościami. Podstawową zaletą węży jest zdolność do przesyłania mediów pod wysokim ciśnieniem (w zależności od konstrukcji nawet do 500 bar) oraz szeroki zakres średnic.

WŁAŚCIWOŚCI: największa z produkowanych węży wytrzymałość ciśnieniowa (konstrukcja nie powoduje zaburzeń przepływu), możliwość pracy praktycznie z każdym medium, doskonała odporność temperaturowa, nie starzeją się, niska adhezja.

ZASTOSOWANIE: gazy techniczne, przemysł petrochemiczny, linie produkcyjne żywności, przemysł farmaceutyczny i kosmetyczny, przemysł motoryzacyjny i wiele innych.

Wąż HPH typu GP w oplocie ze stali 1.4301

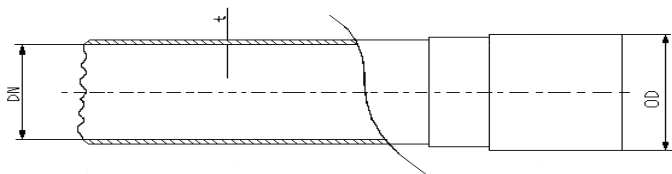


Wąż HPH typu HD w oplocie ze stali 1.4301

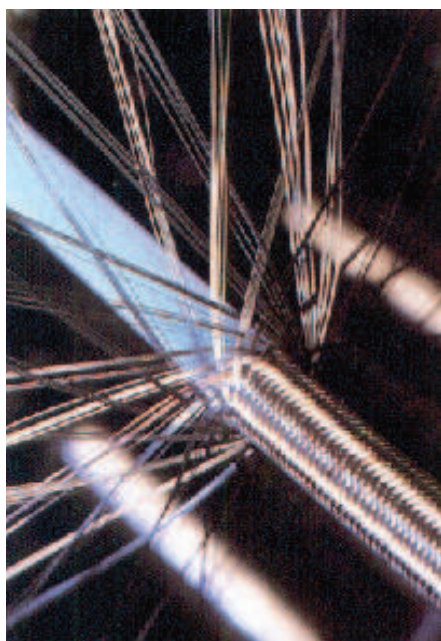
| Średnica DN mm | Ścianka "t" mm | Średnica OD mm | Ciśnienie pracy [Bar] | Promień gięcia mm |
|----------------|----------------|----------------|-----------------------|-------------------|
| 6 | 0,7 | 9,5 | 205 | 80 |
| 8 | 0,8 | 11,4 | 173 | 115 |
| 10 | 0,8 | 13,2 | 138 | 120 |
| 12 | 1,0 | 17 | 120 | 135 |
| 16 | 1,0 | 20 | 103 | 165 |
| 20 | 1,0 | 23,2 | 68 | 225 |
| 25 | 1,2 | 30 | 68 | 290 |

| Średnica DN mm | Ścianka "t" mm | Średnica OD mm | Ciśnienie pracy [Bar] | Promień gięcia mm |
|----------------|----------------|----------------|-----------------------|-------------------|
| 6 | 1,0 | 10,2 | 240 | 60 |
| 8 | 1,0 | 11,7 | 200 | 100 |
| 10 | 1,25 | 14,2 | 175 | 120 |
| 12 | 1,25 | 17,2 | 150 | 135 |
| 16 | 1,5 | 20,2 | 125 | 165 |
| 20 | 1,5 | 23,8 | 100 | 190 |
| 25 | 1,5 | 29,7 | 80 | 250 |

Wąż HPH typu HD w podwójnym oplocie ze stali 1.4301



| Średnica DN mm | Ścianka "t" mm | Średnica OD mm | Ciśnienie pracy [Bar] | Promień gięcia mm |
|----------------|----------------|----------------|-----------------------|-------------------|
| 6 | 1,0 | 11,4 | 300 | 60 |
| 8 | 1,0 | 13,2 | 270 | 100 |
| 10 | 1,25 | 15,7 | 230 | 120 |
| 12 | 1,5 | 21,7 | 163 | 135 |
| 16 | 1,5 | 25,5 | 125 | 165 |
| 20 | 1,5 | 27,7 | 113 | 190 |
| 25 | 1,5 | 31,2 | 100 | 250 |



ODMIANY WĘŻY HPH

- **GP** (General Purpose) składający się z gładkiego węża PTFE z pojedynczym oplocem ze stali 1.4301 przeznaczony jest do zastosowań ogólnych przy umiarkowanych naprężeniach.

- **HD** (Heavy Duty) składający się z węża o ulepszonym składzie i podwyższonej jakości PTFE z pojedynczym lub podwójnym oplocem przeznaczony jest do zastosowań przy dużych obciążeniach jak częste wibracje, uderzenia ciśnienia (piki) szybka zmiana temperatur.

- **GH** (Gas Handling) wąż o podwyższonej jakości PTFE specjalnie testowany zgodnie z wymaganiami do transportu gazów. Występują w pojedynczym lub podwójnym oplocie.

- **UHP** (Ultra High Pressure) przeznaczone do pracy w trudnych warunkach, gdzie wymagane jest duże ciśnienie pracy i elastyczność.



Wykorzystywane najczęściej w instalacjach gazowych (O₂, N₂, CO₂). Wąż wewnętrznie dodatkowo wzmocniony włóknem Kevlarowym oraz oddzielony od oplotu poprzez cienką warstwę PTFE zmniejszając tarcie pomiędzy nimi. Na życzenie klienta wszystkie typy węży HPH mogą posiadać dodatkową osłonę z tworzywa Hydrel służącego jako osłona oplotu lub do celów identyfikacyjnych.