

WĘŻE DO GAZÓW

WĘŻE DO GAZÓW – SPAWANIE

GAC



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do przesyłania acetylenu, wodoru, gazu ziemnego, azotu, argonu, za wyjątkiem LPG, MPS i CNG. Przeznaczony do spawania i cięcia płomieniowego oraz procesów pokrewnych.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR, czerwona, ryflowana.
ZAKRES ŚREDNIC: od 4 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO GAZÓW – SPAWANIE

GOX



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do przesyłania tlenu. Przeznaczony do spawania i cięcia płomieniowego oraz procesów pokrewnych za wyjątkiem LPG, MPS i CNG.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR, niebieska, ryflowana.
ZAKRES ŚREDNIC: od 4 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO GAZÓW – SPAWANIE

TWIN



ZASTOSOWANIE: WĄŻ NIEBIESKI: przeznaczony do przesyłania tlenu, spawania i cięcia płomieniowego oraz procesów pokrewnych za wyjątkiem LPG, MPS i CNG.
WĄŻ CZERWONY: przeznaczony do przesyłania acetylenu, wodoru, gazu ziemnego, azotu, argonu, za wyjątkiem LPG, MPS i CNG. Przeznaczony do spawania i cięcia płomieniowego oraz procesów pokrewnych.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NR/EPDM, niebieska i czerwona, gładka.
ZAKRES ŚREDNIC: od 4 do 10 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO GAZÓW – SPAWANIE

GWPB



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do przesyłania ciekłego propanu-butanu LPG, mieszanki metyloacetylenu i propandienu MPS, gazu ziemnego CNG. Przeznaczony do spawania, cięcia płomieniowego i procesów pokrewnych.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR/SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR, pomarańczowa, gładka.
ZAKRES ŚREDNIC: od 4 do 20 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO GAZÓW – LPG

GPBD



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do przesyłania ciekłego propanu-butanu LPG, mieszanki metyloacetylenu i propandienu MPS, gazu ziemnego CNG.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR/SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR, pomarańczowa, gładka.
ZAKRES ŚREDNIC: od 4 do 10 mm.
CISNIENIE PRACY: 6 bar (0,6 MPa).

WĘŻE DO GAZÓW – LPG

GPB



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do przesyłania gazowego propanu-butanu. Przeznaczony do piecy gazowych, chłodzi, lamp dmuchaw przemysłowych.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR/SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR, pomarańczowa, gładka.
ZAKRES ŚREDNIC: od 5 do 10 mm.
CISNIENIE PRACY: 12 bar (1,2 MPa).

WĘŻE DO GAZÓW

GSS



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do przesyłania azotu w przemyśle chemicznym, do czyszczenia zbiorników i cystern azotem.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +60 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: tekstylne, linka antystatyczna.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na ścieranie, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 6 bar (0,6 MPa).