

WĘŻE DO PARY I GORĄCEJ WODY

WĘŻE DO PARY I GORĄCEJ WODY

DS1



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do przesyłania pary nasyconej i wody gorącej.
ZALETY: przewodzi ładunki elektryczne.
ZAKRES TEMPERATUR: dla pary +210 C, dla wody +120 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: dla pary 10:1, dla wody 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: podwójny oplot siatką stalową pokrytą miedzią.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 75 mm.
CISNIENIE PRACY: dla pary 18 bar (1,8 MPa), dla wody 55 bar (5,5 MPa).
PODCISNIENIE: do DN32 mm – 0,8 bara, do DN50 mm – 0,4 bara, powyżej tylko tłoczny.

WĘŻE DO PARY I GORĄCEJ WODY

DS2 / DSE



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do przesyłania pary nasyconej i wody gorącej.
ZALETY: przewodzi ładunki elektryczne.
ZAKRES TEMPERATUR: dla pary +210 C, dla wody +95 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: dla pary 10:1, dla wody 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: oplot z siatki stalowej pokrytej miedzią.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 50 mm.
CISNIENIE PRACY: dla pary 18 bar (1,8 MPa), dla wody 55 bar (5,5 MPa).

WĘŻE DO PARY I GORĄCEJ WODY

DS3



ZASTOSOWANIE: elastyczny, tłoczny wąż do przesyłania pary nasyconej i wody gorącej.
ZAKRES TEMPERATUR: dla pary +164 C, dla wody +95 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: dla pary 10:1, dla wody 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/EPDM, czarna, gładka, antystatyczna.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NBR, czerwona, odporna na tłuszcze i oleje, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 50 mm.
CISNIENIE PRACY: dla pary 6 bar (0,6 MPa), dla wody 18 bar (1,8 MPa).

PARA I GORĄCA WODA – CHŁODNICE W HUTACH

DH1 – DH3



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do przesyłania wody gorącej lub do chłodzenia w hutach i odlewniach.
ZALETY: wulkanizowane włókno szklane na węży chroni przed wysokimi temperaturami otoczenia przy użytkowaniu. Na życzenie klienta 1 lub 3 warstwy ochronne.
ZAKRES TEMPERATUR: dla wody +95 C, otoczenie: 1 warstwa do 300 C, 3 warstwy do 500 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: włókno szklane.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 50 mm.
CISNIENIE PRACY: od 12 bar (1,2 MPa), do 8 bar (0,8 MPa).

PARA I GORĄCA WODA – DO MYCIA

DHG



ZASTOSOWANIE: elastyczny, wielofunkcyjny wąż do przesyłania wody gorącej, idealny do mycia prądnicą wodą gorącą w przemyśle spożywczym.
ZALETY: warstwa zewnętrzna odporna na tłuszcze roślinne i zwierzęce.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +95 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NR/EPDM, szara, gładka, odporna na tłuszcze roślinne i zwierzęce.
ZAKRES ŚREDNIC: od 6 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 6 bar (0,6 MPa).

WĘŻE DO PARY I GORĄCEJ WODY

DHH



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do przesyłania wody gorącej w szerokiej dziedzinie zastosowań przemysłowych. Nadaje się do przesyłania płynów chłodniczych w samochodach.
ZAKRES TEMPERATUR: -45 do +120 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 5:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, odporna na wysokie temperatury.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, odporna na wysokie temperatury, ozon i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 102 mm.
CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

WĘŻE DO PARY I GORĄCEJ WODY

GORĄCA WODA – DO CHŁODNIC SAMOCHODOWYCH

FKD-R – FKD-S



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do systemów chłodniczych samochodowych.
ZALETY: odporny na działanie gorącej wody, gorącego powietrza i płynów niezamarzających, ozonoodporny.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +100 C, krótkotrwale do +125 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,5:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, odporna na warunki atmosferyczne i ozon.
ZAKRES ŚREDNIC: od 10 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 6 bar (0,6 MPa).

GORĄCA WODA – DO CHŁODNIC SAMOCHODOWYCH

FKS-R – FKS-S



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do systemów chłodniczych samochodowych.
ZALETY: odporny na działanie gorącej wody, płynów niezamarzających.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +100 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 28 do 120 C.
CISNIENIE PRACY: 3 bary (0,3 MPa).

GORĄCA WODA – DO CHŁODNIC SAMOCHODOWYCH

FKL



ZASTOSOWANIE: lekki i bardzo elastyczny ssawno-tłoczny wąż do systemów chłodniczych samochodowych.
ZALETY: odporny na działanie gorącej wody, płynów niezamarzających.
ZAKRES TEMPERATUR: -40 do +100 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, kwadratowo-karbowana, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 15 do 60 mm.
CISNIENIE PRACY: 5 bar (0,5 MPa).

GORĄCA WODA – DO CHŁODNIC SAMOCHODOWYCH

FKO



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do systemów chłodniczych samochodowych pracujących w bardzo ciężkich warunkach - silniki diesla / komory zamknięte.
ZALETY: warstwa wewnętrzna i zewnętrzna odporna na oleje.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +120 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NBR, czarna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 125 mm.
CISNIENIE PRACY: 12 bar (1,2 MPa) do 5 bar (0,5 MPa).

WĘŻE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

WĘŻE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

UPE-P



ZASTOSOWANIE: bezpieczny wąż z przezroczystą folią z UPE zapewniającą izolację elektryczną. Stosowany do przesyłania kwasów, ługów, soli, aromatycznych i organicznych substancji (alkoholi, estrów, ketonów itp.), chlorowych węglowodorów i utlenionych czynników. Idealny dla przemysłu farmaceutycznego i kosmetycznego.
ZALETY: warstwa wewnętrzna z UPE posiada ekstremalnie niski współczynnik tarcia i odporność na ścieranie.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +100 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: UPE, przezroczysta, gładka, elektroizolująca.
WZMOCNIENIE: specjalna folia gumowa, wzmocnienie tekstylne, 2 linki antystatyczne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, gładka, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 100 mm.
CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).
PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE SSAWNE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

UPEL-P



ZASTOSOWANIE: bezpieczny wąż z czarną folią UPE zapewniającą elektroprzewodność. Stosowany do przesyłania kwasów, ługów, soli, aromatycznych i organicznych substancji (alkoholi, estrów, ketonów itp.), chlorowych węglowodorów i czynników utleniających.
ZALETY: warstwa wewnętrzna z UPE jest wyjątkowo odporna na związki chemiczne, wariant wykonania czarnej folii zapewnia przewodność ładunków elektrycznych, odporny na wyższe temperatury i ścieranie.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +100 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: UPE, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: specjalna folia gumowa, wzmocnienie tekstylne, 2 linki antystatyczne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, gładka, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 100 mm.
CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).
PODCISNIENIE: 0,9 bara.