

WEŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

WEŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

PLO



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do przesyłania powietrza i wody w warsztatach, w budownictwie, w przemyśle motoryzacyjnym, do pracy w ciężkich warunkach.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, odporna na mgłę olejową.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR/EPDM, czarna, gładka, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 4 do 50 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WEŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

PL1



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do przesyłania powietrza i wody w budownictwie, przy robotach drogowych, w kamieniołomach itp.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, odporna na mgłę olejową.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR, żółta, gładka, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 10 do 102 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WEŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

PL1 S



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do przesyłania powietrza i wody w warsztatach, w budownictwie itp.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, odporna na mgłę olejową.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/EPDM, czarna, gładka, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 5 do 75 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WEŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

PL2 / DIN



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do przesyłania powietrza z cząstkami oleju pod ciśnieniem 10 bar lub wody z mgłą olejową pod ciśnieniem 16 bar.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,5:1 dla wody i 4:1 dla powietrza.
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, odporna na mgłę olejową.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 10 do 105 mm.
CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa) dla powietrza i 16 bar (1,6 MPa) dla wody.

WEŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

PLE / PL15



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do przesyłania powietrza z cząstkami oleju lub wody przemysłowej do ciśnienia roboczego 15 bar. Znajduje zastosowanie w różnych dziedzinach przemysłu.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, odporna na mgłę olejową.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 6 do 75 mm.
CISNIENIE PRACY: 15 bar (1,5 MPa).

WEŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

PLD



ZASTOSOWANIE: bardzo mocny, elastyczny wąż przeznaczony do przesyłania powietrza z cząstkami oleju. Stosowany do pracy w bardzo ciężkich warunkach, kamieniołomach, kopalniach i przemyśle ciężkim.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka, odporna na mgłę olejową.
WZMOCNIENIE: siatka stalowa.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, żółta, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 51 mm.
CISNIENIE PRACY: 40 bar (4 MPa).

WEŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

PLG



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do kompresorów w różnych dziedzinach przemysłu. Idealny do przesyłania powietrza z cząstkami oleju.
ZALETY: niebrudzący, gładka warstwa zew.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +90 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, odporna na mgłę olejową.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NVC/NR, niebieska, gładka, odporna na oleje i tłuszcze stałe.
ZAKRES ŚREDNIC: od 6 do 12 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

WĘŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

MP 20 EPDM



ZASTOSOWANIE: elastyczny, uniwersalny wąż z bardzo dobrą odpornością na starzenie ścieranie i warunki atmosferyczne. Przeznaczony do sprężonego powietrza, wody i lekkich chemikaliów z bardzo szeroką możliwością zastosowania.

ZALETY: mieszanka EPDM odporna na wysokie temperatury, ozon i warunki atmosferyczne. Warstwa zewnętrzna i wewnętrzna przewodząca ładunki elektryczne. Zachowuje "światło" średnicy przy dużym promieniu skrętu węża dzięki компактowemu wzmocnieniu tekstylnemu.

ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +95 C, krótkotrwałe do +110 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na ozon, ścieranie i warunki atmosferyczne.

ZAKRES ŚREDNIC: od 6 do 38 mm.

CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

P16



ZASTOSOWANIE: mocny, elastyczny wąż przeznaczony do sprężonego powietrza i wody przemysłowej do pracy w ciężkich warunkach, w kopalniach i wyrobiskach podziemnych.

ZALETY: odporny na mgłę olejową i olej zawarty w emulsji, warstwa wewnętrzna i zewnętrzna wykonane są z mieszanki trudnopalnej i spełniają wymogi kopalnictwa.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,5:1 dla wody i 4:1 dla powietrza.

WARSTWA WEWNĘTRZNA: CR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na mgłę olejową.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, trudnopalna, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 200 mm.

CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa) dla powietrza i 16 bar (1,6 MPa) dla wody.

WĘŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

P40



ZASTOSOWANIE: mocny, elastyczny wąż przeznaczony do sprężonego powietrza i wody przemysłowej do pracy w bardzo ciężkich warunkach, w kopalniach i wyrobiskach podziemnych.

ZALETY: odporny na mgłę olejową i olej zawarty w emulsji, warstwa wewnętrzna i zewnętrzna wykonane z mieszanki trudnopalnej i spełniają wymogi kopalnictwa.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,5:1 dla wody i 4:1 dla powietrza.

WARSTWA WEWNĘTRZNA: CR, gładka, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na mgłę olejową.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, trudnopalna, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 65 mm.

CISNIENIE PRACY: 25 bar (2,5 MPa) dla powietrza i 40 bar (4 MPa) dla wody.

WĘŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

P100



ZASTOSOWANIE: mocny, elastyczny wąż przeznaczony do sprężonego powietrza i wody przemysłowej do pracy w bardzo ciężkich warunkach, w kopalniach i wyrobiskach podziemnych.

ZALETY: odporny na mgłę olejową i olej zawarty w emulsji, warstwa wewnętrzna i zewnętrzna wykonane z mieszanki trudnopalnej i spełniają wymogi kopalnictwa.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,5:1 dla wody i 5:1 dla powietrza.

WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/CR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na mgłę olejową.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 25 mm.

CISNIENIE PRACY: 50 bar (5 MPa) dla powietrza i 100 bar (10 MPa) dla wody.

WĘŻE DO HAMULCÓW PNEUMATYCZNYCH

FBD



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do systemów pneumatycznych samochodów i innego przesyłania sprężonego powietrza w motoryzacji.

ZALETY: można stosować do przesyłania powietrza z cząstkami oleju.

ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +70 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,5:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR/SBR, czarna, gładka, odporna na oleje.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka, odporna na ścieranie.

ZAKRES ŚREDNIC: od 9 do 13 mm.

CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

WĘŻE DO HAMULCÓW PNEUMATYCZNYCH

FBE



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do systemów pneumatycznych samochodów.

ZALETY: można stosować do przesyłania powietrza z cząstkami oleju.

ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +90 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 6,3:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/EPDM, czarna, gładka, odporna na ozon.

ZAKRES ŚREDNIC: od 4 do 13 mm.

CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

WĘŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

WĘŻE DO HAMULCÓW PNEUMATYCZNYCH

FBS



ZASTOSOWANIE: elastyczny węże do systemów pneumatycznych samochodów. Nadaje się do przesyłania wody lu powietrza z cząstkami oleju w zastosowaniach przemysłowych.
ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +95 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4,5:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: CR/NBR, czarna, gładka, odporna na oleje.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, gładka.
ZAKRES ŚREDNIC: od 9,5 do 14,5 mm.
CISNIENIE PRACY: 14 bar (1,4 MPa).

WĘŻE DO HAMULCÓW WAGONOWYCH

FBU



ZASTOSOWANIE: elastyczny węże do hamulców systemów pneumatycznych wagonów kolejowych.
ZALETY: trudnopalna warstwa zewnętrzna.
ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +70 C.
CIŚNIENIE ROZRYWAJĄCE: 70 bar.
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NR/BR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 35 mm.
CISNIENIE PRACY: 25 bar (2,5 MPa).

WĘŻE DO GORĄCEGO POWIETRZA

FHKS



ZASTOSOWANIE: elastyczny węże przeznaczony do bezpośredniego montażu na sprężarkę do rozładunku auto cystern. Do podłączenia cysterny, kompresora, zasobnika i rozdzielacza.
ZALETY: długi czas użytkowania dzięki odporności na wysokie temperatury, zachowuje średnicę wewnętrzną przez zastosowanie dwóch siatek stalowych.
ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +160 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 6:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, odporna na wysokie temperatury i powietrze z zawartością mgły olejowej.
WZMOCNIENIE: 2 siatki stalowe.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 51 do 75 mm.
CISNIENIE PRACY: 25 bar (2,5 MPa).

WĘŻE DO GORĄCEGO POWIETRZA

FHKL



ZASTOSOWANIE: elastyczny węże karbowany przeznaczony do bezpośredniego montażu na sprężarkę do rozładunku auto cystern. Do podłączenia cysterny, kompresora, zasobnika i rozdzielacza.
ZALETY: stalowa spirala i wariant karbowany zapewnia bardzo mały promień gięcia, mniejszy niż FHKS.
ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +160 C, krótkotrwale do +190 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, odporna na wysokie temperatury.
WZMOCNIENIE: tekstylne, podwójny oplot z drutu stalowego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, karbowana, odporna na ozon, wysokie temperatury i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 51 do 102 mm.
CISNIENIE PRACY: od 10 bar (1 MPa) do 7 bar (0,7 MPa).

WĘŻE SSAWNE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

LOBA SD



ZASTOSOWANIE: mocny, elastyczny, ssawno-tłoczny węże przeznaczony do sprężonego powietrza i wody przemysłowej do pracy w bardzo ciężkich warunkach, w kopalniach i wyrobiskach podziemnych.
ZALETY: warstwa wewnętrzna i zewnętrzna wykonane z mieszanki trudnopalnej i spełniają wymogi kopalnictwa.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: CR, gładka, czarna, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na mgłę olejową.
WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, karbowana, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne, trudnopalna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 40 do 100 mm.
CISNIENIE PRACY: od 12 bar (1,2 MPa) do 8 bar (0,8 MPa).
PODCISNIENIE: 0,9 bara.