

WĘŻE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

WĘŻE SSAWNE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

CIIR



ZASTOSOWANIE: elastyczny ssawno-tłoczny wąż do napełniania i opróżniania w przemyśle chemicznym i wydobywczym. Odporny na wysokie temperatury, ługi do mycia, utlenione kwasy i ługi.
ZALETY: bardzo wysoka gazoszczelność.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +95 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: CIIR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 100 mm.
CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).
PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE SSAWNE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

XLPE



ZASTOSOWANIE: elastyczny ssawno-tłoczny wąż do przesyłania różnych kwasów i ługów, gazów przemysłowych, wody morskiej, nawozów sztucznych.
ZAKRES TEMPERATUR: -20 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: PE-X, przezroczysta, elektroizolująca, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, odporna na ścieranie, ozon, kwasy i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 100 mm.
CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).
PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

XLPO



ZASTOSOWANIE: elastyczny, tłoczny wąż do przesyłania różnych kwasów i ługów, gazów przemysłowych, wody morskiej i nawozów sztucznych.
ZAKRES TEMPERATUR: -20 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: PE-X, przezroczysta, elektroizolująca, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, odporna na ścieranie, ozon, kwasy i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 100 mm.
CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).

WĘŻE SSAWNE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

FEP



ZASTOSOWANIE: wyjątkowy ssawno-tłoczny wąż z warstwą wewnętrzną z teflonu. Nadaje się do przesyłania niemal wszystkich związków chemicznych stosowanych w przemyśle.
ZALETY: warstwa wewnętrzna wysoko odporna na związki chemiczne, duża szczelność i odporność na wysokie temperatury.
ZAKRES TEMPERATUR: -20 C do +150 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: FEP, biała, gładka, osobna warstwa przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 50 mm.
CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).
PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ

WĘŻE DO KANALIZACJI

IK 20



ZASTOSOWANIE: bardzo elastyczny wąż przeznaczony do przepychania - czyszczenia kanalizacji.
ZALETY: bardzo duża wytrzymałość na ścieranie warstwy zewnętrznej, gładka powierzchnia zewnętrzna zapewnia łatwe czyszczenie i niskooporowe wycofywanie węża z kanału.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,5:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NR/BR, czarna, gładka odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 32 mm.
CISNIENIE PRACY: 200 bar (20 MPa).

WĘŻE DO KANALIZACJI

IKDT



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do przepychania - czyszczenia kanalizacji.
ZALETY: posiada 2 warstwy wzmocnienia, dzięki siatce stalowej maksymalne ciśnienie pracy może wynosić 225 bar (22,5 MPa), wysoka elastyczność i stabilność średnicy.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: stalowa siatka, tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NR/BR, czarna, gładka, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 225 bar (22,5 MPa).

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ

WĘŻE SSAWNE DO FEKALII

IFSD



ZASTOSOWANIE: elastyczny wężyk ssawno-tłoczny do przesyłania wody przemysłowej, ciekłych nawozów, błota i fekalii.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, odporna na ścieranie, ozon i warunki atmosferyczne, odbicie bandaży.
ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 254 mm.
CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

WĘŻE SSAWNE DO FEKALII

ISDL



ZASTOSOWANIE: elastyczny wężyk ssawno-tłoczny do przesyłania wody przemysłowej, ciekłych nawozów, błota i fekalii.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne, podwójny oplot z drutu stalowego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, odporna na ścieranie, ozon i warunki atmosferyczne, odbicie bandaży.
ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 254 mm.
CISNIENIE PRACY: 5 bar (0,5 MPa).

WĘŻE SSAWNE DO PRZEPLUKIWANIA

IAL



ZASTOSOWANIE: elastyczny wężyk ssawno-tłoczny przeznaczony do czyszczenia kanalizacji jako wężyk ssawny.
ZALETY: zachowuje "światło" średnicy przy minimalnym promieniu skrętu wężyka, idealny do maksymalnego podciśnienia, trudnościścieralna warstwa wewnętrzna i zewnętrzna.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NR/SBR/BR, czarna, gładka, antystatyczna, odporna na mgłę olejową i ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, odbicie bandaży.
ZAKRES ŚREDNIC: od 100 do 152 mm.
CISNIENIE PRACY: 6 bar (0,6 MPa).
PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ

IWR



ZASTOSOWANIE: wielozadaniowy, elastyczny wężyk przeznaczony do przesyłania wody przemysłowej w budownictwie, przemyśle, warsztatach itp.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NR/EPDM, czerwona, gładka, odporna na warunki atmosferyczne.
ZAKRES ŚREDNIC: od 12,5 do 40 mm.
CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ

ISC



ZASTOSOWANIE: wielozadaniowy, elastyczny wężyk przeznaczony do przesyłania wody przemysłowej w budownictwie, rolnictwie, w przemyśle itp.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna z niebieskimi paskami, gładka.
ZAKRES ŚREDNIC: od 10 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 8 bar (0,8 MPa).

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ

IW 6



ZASTOSOWANIE: ekonomiczny, wielozadaniowy, elastyczny wężyk przeznaczony do przesyłania wody przemysłowej.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR, ryflowana, czarna, pomarańczowa lub czerwona.
ZAKRES ŚREDNIC: od 10 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 6,3 bara (0,63 MPa).

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ – PŁASKIE

ISF 5



ZASTOSOWANIE: lekki, płaski, elastyczny wężyk przeznaczony do przesyłania wody przemysłowej w budownictwie, rolnictwie, przemyśle.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, odporna na ścieranie, ozon i warunki atmosferyczne, odbicie bandaży.
ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 305 mm.
CISNIENIE PRACY: 5 bar (0,5 MPa).

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ – PŁASKIE

ISF 10



ZASTOSOWANIE: lekki, płaski, elastyczny wężyk przeznaczony do przesyłania wody przemysłowej w budownictwie, rolnictwie, przemyśle.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, odporna na ścieranie, ozon i warunki atmosferyczne, odbicie bandaży.
ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 305 mm.
CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ

WĘŻE DO GAŚNIC



IWFF

ZASTOSOWANIE: elastyczny węź przeznaczony dla urządzeń gaśniczych. Nadaje się do przesyłania wody i mediów używanych w gaśnicach.
ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +100 C dla otoczenia i +50 C dla przesyłanego medium.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, odporna na wysokie temperatury i warunki atmosferyczne.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 16 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ – STRAŻACKIE



IWFS

ZASTOSOWANIE: jakościowy, elastyczny węź przeznaczony dla urządzeń gaśniczych, jako węź pierwszego natarcia.
ZALETY: gładka powierzchnia zapewnia niskie tarcie i wysoką giętkość węża.
ZAKRES TEMPERATUR: -20 C do +60 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/EPDM, czarna, gładka, odporna na ozon.
ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 12 bar (1,2 MPa).

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ – STRAŻACKIE



INP

ZASTOSOWANIE: jakościowy, elastyczny węź przeznaczony dla urządzeń gaśniczych jako węź pierwszego natarcia.
ZALETY: gładka powierzchnia zapewnia niskie tarcie i wysoką giętkość węża.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.
ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 40 bar (4 MPa).

WĘŻE SSAWNE DO WODY – STRAŻACKIE



INP 14810

ZASTOSOWANIE: jakościowy, elastyczny węź ssawno-tłoczny przeznaczony do zasysania wody do urządzeń gaśniczych (motopompy).
ZALETY: karbowany węź dostarczany z końcówkami wg specyfikacji klienta.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, karbowana, odporna na warunki atmosferyczne.
ZAKRES ŚREDNIC: od 52 do 110 mm.
PODCISNIENIE: 0,8 bara.

WĘŻE DO AGREGATÓW ŚNIEGOWYCH



ISK

ZASTOSOWANIE: jakościowy, elastyczny węź przeznaczony dla połączenia zasobnika wody i armatki śnieżnej.
ZALETY: wyjątkowo długi czas pracy dzięki wysokiej jakości mieszance gumowej warstwy zewnętrznej.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,5:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CSM, niebieska, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne.
ZAKRES ŚREDNIC: od 38 do 65 mm.
CISNIENIE PRACY: 40 bar (4 MPa).

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ – CHŁODZENIE



ILD / H2O

ZASTOSOWANIE: specjalny, elastyczny węź przeznaczony do urządzeń tnących używanych w przemyśle metalurgicznym dla przesyłania wody do chłodzenia.
ZALETY: bardzo elastyczny, jeden króciec węża posiada zwulkanizowaną warstwę włókna szklanego chroniącego przed bardzo wysoką temperaturą.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C, przy końcówce chronionej do +300 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,5:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, zewnętrzna spirala z drutu ocynkowanego.
ZAKRES ŚREDNIC: od 80 do 152,4 mm.
CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).



WĘŻE DO TLENU – CHŁODZENIE

ILD / O2

ZASTOSOWANIE: specjalny, elastyczny węź przeznaczony do urządzeń tnących używanych w przemyśle metalurgicznym dla przesyłania czystego tlenu.
ZALETY: bardzo elastyczny, jeden króciec węża posiada zwulkanizowaną warstwę włókna szklanego chroniącego przed wysoką temperaturą.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C, dla odcinka chroniącego do +300 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,75:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NR/SBR, przezroczysta, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NR, jasna, zewnętrzna spirala z drutu ocynkowanego.
ZAKRES ŚREDNIC: od 80 do 203 mm.
CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).