

WĘŻE DO CIECZY SPOŻYWCZYCH

WĘŻE DO NAPOJÓW

LM1 – EPDM

ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż ssawno-tłoczny przeznaczony do przesyłania napojów: piwo, wino, soki, woda pitna itp. do transportu alkoholi do max. stężenia 40%, napojów bezalkoholowych i środków spożywczych bez tłuszczu lub z zawartością tłuszczu do 36%.
ZALETY: biała warstwa wewnętrzna EPDM, spożywcza, odporna na wyższe temperatury, neutralny wpływ na smak i zapach przesyłanego medium.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 95 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, biała, gładka, jakość spożywcza.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czerwona, odporna na ścieranie, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 100 mm.
CIŚNIENIE PRACY: 12 bar (1,2MPa).
PODCIŚNIENIE: do DN50mm – 0,5 bar, dla DN65 i 75mm – 0,4 bara, powyżej 0,2 bara.



WĘŻE DO NAPOJÓW

LM1S – EPDM

ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż ssawno-tłoczny przeznaczony do przesyłania napojów: piwo, wino, soki, woda pitna itp. do transportu alkoholi do max. stężenia 40%, napojów bezalkoholowych i środków spożywczych bez tłuszczu lub z zawartością tłuszczu do 36%.
ZALETY: biała warstwa wewnętrzna EPDM, spożywcza, odporna na wyższe temperatury, neutralny wpływ na smak i zapach przesyłanego medium.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 95 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, biała, gładka, jakość spożywcza.
WZMOCNIENIE: tekstylne, opłot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czerwona, odporna na ścieranie, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 100 mm.
CISNIENIE PRACY: 12 bar (1,2 MPa).
PODCIŚNIENIE: do 0,9 bara.



WĘŻE DO NAPOJÓW

LMU

ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż ssawno-tłoczny przeznaczony do przesyłania napojów: piwo, wino, soki, woda pitna, przemysł spirytusowy itp. alkohole do max. stężenia 96%.
ZALETY: odporny na wyższe temperatury, neutralny wpływ na smak i zapach przesyłanego medium.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 95 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: UPE, gładka, przezroczysta, spożywcza, odporna na tłuszcze.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NR/SBR, czerwona, odporna na ścieranie, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 100 mm.
CIŚNIENIE PRACY: 12 bar (1,2MPa).
PODCIŚNIENIE: do DN50mm – 0,5 bar, dla DN65 i 75mm – 0,4 bara, powyżej 0,2 bara.



WĘŻE DO NAPOJÓW

LMUS

ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż ssawno-tłoczny przeznaczony do przesyłania napojów: piwo, wino, soki, woda pitna, przemysł spirytusowy itp. alkohole do max. stężenia 96%.
ZALETY: odporny na wyższe temperatury, neutralny wpływ na smak i zapach przesyłanego medium.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 95 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: UPE, gładka, przezroczysta, spożywcza, odporna na tłuszcze.
WZMOCNIENIE: tekstylne, opłot z drutu stalowego ocynkowanego, linka antystatyczna.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NR/SBR, czerwona, odporna na ścieranie, odbicie bandażu.
CISNIENIE PRACY: 12 bar (1,2 MPa).
PODCIŚNIENIE: do 0,9 bara.



WĘŻE DO NAPOJÓW

LMB

ZASTOSOWANIE: wysokojakościowy tłoczny wąż spożywczy z kauczuku butylowego, przeznaczony do przesyłania napojów: piwo, wino, soki, woda pitna itp. alkohole do max. stężenia 40%. Brak odporności na tłuszcze i oleje spożywcze – zalecany wąż LM4.
ZALETY: neutralny wpływ na smak i zapach przesyłanego medium.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +120 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: kauczuk butylowy, biała, gładka, jakość spożywcza.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: kauczuk butylowy, czerwona, odporna na ścieranie, ozon i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 102 mm.
CIŚNIENIE PRACY: 12 bar (1,2MPa).



WĘŻE DO NAPOJÓW

LMBS

ZASTOSOWANIE: wysokojakościowy wąż ssawno-tłoczny, spożywczy z kauczuku butylowego, przeznaczony do przesyłania napojów: piwo, wino, soki, woda pitna itp. alkohole do max. stężenia 40%. Brak odporności na tłuszcze i oleje spożywcze – zalecany wąż LM4S.
ZALETY: neutralny wpływ na smak i zapach przesyłanego medium.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +120 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: kauczuk butylowy, biała, gładka, jakość spożywcza.
WZMOCNIENIE: tekstylne, podwójna spirala z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: kauczuk butylowy, czerwona, odporna na ścieranie, ozon i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 102 mm.
CISNIENIE PRACY: 12 bar (1,2 MPa).
PODCIŚNIENIE: do 0,9 bara.



WĘŻE DO CIECZY SPOŻYWCZYCH

WĘŻE DO CYSTERN MLECZARSKICH

LM2



ZASTOSOWANIE: bardzo elastyczny ssawno-tłoczny wąż spożywczy przeznaczony do przesyłania mleka i produktów mlecznych. Nadaje się także do napojów: piwo, wino, soki, woda pitna itp.

ZALETY: bardzo odporny na mechaniczne uszkodzenia i wpływ atmosferyczne podczas pracy.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NR, biała, gładka, jakość spożywcza.

WZMOCNIENIE: tekstylne, podwójna spirala z drutu stalowego ocynkowanego.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CSM, niebieska, odporna na uszkodzenia mechaniczne i ścieranie, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 38 do 70 mm.

CISNIENIE PRACY: 6 bar (0,6 MPa).

PODCISNIENIE: 0,8 bara.

WĘŻE DO CYSTERN MLECZARSKICH

LME



ZASTOSOWANIE: bardzo elastyczny ssawno-tłoczny wąż spożywczy przeznaczony do przesyłania mleka i produktów mlecznych.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NR, biała, gładka, jakość spożywcza.

WZMOCNIENIE: tekstylne, podwójna spirala z drutu stalowego ocynkowanego.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NR, niebieska, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 38 do 89 mm.

CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE DO ARTYKUŁÓW SPOŻYWCZYCH

LM4



ZASTOSOWANIE: tłoczny wąż spożywczy przeznaczony do przesyłania produktów zawierających tłuszcze zwierzęce i roślinne oraz oleje spożywcze. Nadaje się także do mleka, produktów mlecznych i napojów.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, biała, gładka, jakość spożywcza, odporna na tłuszcze i oleje, neutralny wpływ na smak i zapach przesyłanego medium.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NVC, niebieska, odporna na ścieranie i starzenie, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 102 mm.

CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

WĘŻE DO ARTYKUŁÓW SPOŻYWCZYCH

LM4S / SF 1500



ZASTOSOWANIE: elastyczny ssawno-tłoczny wąż spożywczy przeznaczony do przesyłania produktów zawierających tłuszcze zwierzęce i roślinne oraz oleje spożywcze. Nadaje się także do napojów, mleka i produktów mlecznych.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, biała, gładka, jakość spożywcza, odporna na tłuszcze i oleje.

WZMOCNIENIE: tekstylne, spirala z drutu stalowego ocynkowanego.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NVC, niebieska, odporna na ścieranie i starzenie, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 102 mm.

CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE DO CZYSZCZENIA

LM3



ZASTOSOWANIE: elastyczny tłoczny wąż spożywczy przeznaczony do czyszczenia parą i gorącą wodą w zakładach przetwórstwa spożywczego. Nadaje się także do przesyłania produktów zawierających skondensowane tłuszcze zwierzęce i roślinne, oleje spożywcze, do mleka i produktów mlecznych.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 95 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: dla pary 10:1, dla gorącej wody 3,15:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, biała, gładka, jakość spożywcza, odporna na tłuszcze i oleje.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NVC, niebieska, odporna na tłuszcze i oleje, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 75 mm.

CISNIENIE PRACY: dla pary 6 bar (0,6 MPa), dla wody 18 bar (1,8 MPa).

WĘŻE DO CZYSZCZENIA

LMD



ZASTOSOWANIE: elastyczny, tłoczny wąż spożywczy przeznaczony do czyszczenia parą i gorącą wodą. Nadaje się także do przesyłania mleka i produktów mlecznych.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +95 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: dla pary 10:1, dla gorącej wody 3,15:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, biała, gładka, jakość spożywcza, odporna na wysokie temperatury i środki czyszczące.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, niebieska, odporna na tłuszcze, oleje i ścieranie, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 51 mm.

CISNIENIE PRACY: dla pary 6 bar (0,6 MPa), dla wody 18 bar (1,8 MPa).

WĘŻE DO CIECZY SPOŻYWCZYCH

WĘŻE DO CZYSZCZENIA



LMH

ZASTOSOWANIE: elastyczny tłoczny wąż spożywczy przeznaczony do czyszczenia gorącą wodą. Nie nadaje się do pary.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 95 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, biała, gładka, jakość spożywcza, odporna na wysokie temperatury i środki czyszczące.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, niebieska, odporna na tłuszcze i oleje oraz ścieranie, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: Od 13 do 102 mm.
CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

WĘŻE SPOŻYWCZE DO POMP RYBACKICH.



LMF

ZASTOSOWANIE: tłoczny wąż do pomp rybackich i przetwórstwa rybnego.
ZALETY: bardzo lekki wąż, może być zwijany na płasko.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, odporna na oleje, tłuszcze i ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, odporna na oleje, tłuszcze, ozon, wodę morską, ścieranie, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 203 do 510 mm.
CISNIENIE PRACY: od 5 do 3 bar.

WĘŻE SPOŻYWCZE DO SILOSÓW



LOSP

ZASTOSOWANIE: ekonomiczny, elastyczny tłoczny wąż trudno ścieralny do napełniania i opróżniania silosów, zasobników i cystern. Nadaje się do przesyłania materiałów sypkich i granulatów spożywczych, pasz i karmy dla zwierząt.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NR, biała, gładka, jakość spożywcza, bardzo odporna na ścieranie, elektroizolująca.
WZMOCNIENIE: tekstylne, linka antystatyczna.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, antystatyczna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 75 do 110 mm.
CISNIENIE PRACY: 6 bar (0,6 MPa).

WĘŻE SPOŻYWCZE DO SILOSÓW



LMSP

ZASTOSOWANIE: ekonomiczny, elastyczny ssawno-tłoczny wąż trudno ścieralny do napełniania i opróżniania silosów, zasobników i cystern. Nadaje się do przesyłania materiałów sypkich i granulatów spożywczych, pasz i karmy dla zwierząt.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NR, biała, gładka, jakość spożywcza, odporna na ścieranie, elektroizolująca.
WZMOCNIENIE: tekstylne, podwójny oplot z drutu stalowego, linka antystatyczna.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka, odporna na ozon, ścieranie i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 38 do 152 mm.
CISNIENIE PRACY: 6 bar (0,6 MPa).
PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE TRUDNOŚCIERALNE

WĘŻE DO PIASKOWANIA I ŚRUTOWANIA



SM1

ZASTOSOWANIE: bardzo elastyczny tłoczny wąż z ekstremalną odpornością na ścieranie. Przeznaczony do piaskowania, śrutowania, przesyłania korundu, szkła, piasku, śrutu itp.
ZALETY: bardzo duża wytrzymałość warstwy wewnętrznej na ścieranie – 36 mm³. Nie powoduje szoków elektrostatycznych zachowując bezpieczeństwo pracy.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,5:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR/BR, czarna, gładka, antystatyczna, bardzo odporna na ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, antystatyczna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 42 mm.
CISNIENIE PRACY: 12 bar (1,2MPa).

WĘŻE DO PIASKOWANIA I ŚRUTOWANIA



SM2

ZASTOSOWANIE: elastyczny , tłoczny wąż z bardzo dobrą odpornością na ścieranie. Przeznaczony do piaskowania, śrutowania, przesyłania korundu, szkła, piasku, śrutu itp.
ZALETY: bardzo duża wytrzymałość warstwy wewnętrznej na ścieranie – 60 mm³. Nie powoduje szoków elektrostatycznych zachowując bezpieczeństwo pracy.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,5:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR/BR, czarna, gładka, antystatyczna, bardzo odporna na ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, antystatyczna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 42 mm.
CISNIENIE PRACY: 12 bar (1,2MPa).

WĘŻE TRUDNOŚCIERALNE

WĘŻE DO PIASKOWANIA I ŚRUTOWANIA

SM3



ZASTOSOWANIE: ekonomiczny, elastyczny tłoczny wąż odporny na ścieranie. Przeznaczony do piaskowania, śrutowania, przesyłania korundu, szkła, piasku, śrutu itp.
ZALETY: bardzo duża wytrzymałość warstwy wewnętrznej na ścieranie – 90 mm3. Nie powoduje szoków elektrostatycznych zachowując bezpieczeństwo pracy.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NR/SBR/SR, czarna, gładka, antystatyczna, odporna na ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, antystatyczna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 42 mm.
CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

WĘŻE DO TYNKOWANIA

SM40



ZASTOSOWANIE: elastyczny , tłoczny wąż przeznaczony do przesyłania tynków, gipsu, betonu i ich zapraw.
ZALETY: bardzo duża wytrzymałość warstwy wewnętrznej i zewnętrznej na uszkodzenia mechaniczne. Nie powoduje szoków elektrostatycznych.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,5:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR/BR, czarna, gładka, antystatyczna, bardzo odporna na ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, antystatyczna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 102 mm.
CISNIENIE PRACY: 40 BAR (4 MPa).

WĘŻE DO TYNKOWANIA

SM20



ZASTOSOWANIE: elastyczny , tłoczny wąż przeznaczony do przesyłania tynków, gipsu, betonu i ich zapraw.
ZALETY: bardzo duża wytrzymałość warstwy wewnętrznej i zewnętrznej na uszkodzenia mechaniczne. Nie powoduje szoków elektrostatycznych.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR/BR, czarna, gładka, antystatyczna, bardzo odporna na ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, antystatyczna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 40 do 50 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO TYNKOWANIA

SMK



ZASTOSOWANIE: bardzo elastyczny tłoczny wąż z ekstremalną odpornością na ścieranie przeznaczony do przesyłania tynków, gipsu, betonu i ich zapraw.
ZALETY: bardzo duża wytrzymałość warstwy wewnętrznej i zewnętrznej na uszkodzenia mechaniczne. Nie powoduje szoków elektrostatycznych.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR/BR, czarna, gładka, antystatyczna, bardzo odporna na ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, antystatyczna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 32 do 65 mm.
CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

WĘŻE DO ZAGĘSZCZANIA

SMB



ZASTOSOWANIE: bardzo elastyczny i odporny wąż ochronny dla pneumatycznych i elektrycznych zagęszczarek zapraw betonowych.
ZALETY: duża wytrzymałość na ciągnięcia, duża odporność na ścieranie obu warstw węża, zapewnia długi czas użytkowania.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR/BR, czarna, gładka, antystatyczna, odporna na ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, antystatyczna, odporna na ścieranie, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 20 do 40 mm.
CISNIENIE PRACY: 4 bary (0,4 MPa).

WĘŻE DO TRANSPORTU BETONU

SM 85



ZASTOSOWANIE: do przesyłania mediów ścierających. Tłoczny wąż przeznaczony do pomp do przesyłania betonu.
ZALETY: bardzo duża wytrzymałość warstwy wewnętrznej .
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 1,75:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NR,/SBR/BR, czarna, gładka, antystatyczna, bardzo odporna na ścieranie.
WZMOCNIENIE: siatka stalowa.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, antystatyczna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 50 do 125 mm.
CISNIENIE PRACY: 85 bar (8,5 MPa).

WĘŻE TRUDNOŚCIERALNE

WĘŻE DO SILOSÓW

SOSH



ZASTOSOWANIE: elastyczny, tłoczny wąż trudnościeralny do napełniania i opróżniania silosów, zasobników i cystern. Przeznaczony do betonu, cementu, piasku, śrutu, żwiru, pasz, nasion itp.
ZALETY: bardzo duża wytrzymałość warstwy wewnętrznej na ścieranie. Konstrukcja bardzo lekka, antystatyczne warstwy zapewniają bezpieczeństwo pracy.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR/BR, czarna, gładka, antystatyczna, bardzo odporna na ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne, linka antystatyczna.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, antystatyczna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 75 do 150 mm.
CISNIENIE PRACY: 6 bar (0,6 MPa).

WĘŻE DO SILOSÓW

SOSP



ZASTOSOWANIE: elastyczny, tłoczny wąż trudnościeralny do napełniania i opróżniania silosów, zasobników i cystern. Przeznaczony do betonu, cementu, piasku, śrutu, żwiru, pasz, nasion itp.
ZALETY: bardzo duża wytrzymałość warstwy wewnętrznej na ścieranie. Konstrukcja bardzo lekka, antystatyczne warstwy zapewniają bezpieczeństwo pracy.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR/BR, czarna, gładka, antystatyczna, bardzo odporna na ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, antystatyczna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 75 do 152 mm.
CISNIENIE PRACY: 6 bar (0,6 MPa).

WĘŻE DO SILOSÓW

SMSP



ZASTOSOWANIE: elastyczny ssawno-tłoczny wąż trudnościeralny z ekstremalną odpornością na ścieranie do napełniania i opróżniania silosów, zasobników i cystern. Przeznaczony do betonu, cementu, piasku, śrutu, żwiru, pasz, nasion itp.
ZALETY: bardzo duża wytrzymałość warstwy wewnętrznej na ścieranie. Konstrukcja bardzo lekka, antystatyczne warstwy zapewniają bezpieczeństwo pracy.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NR/SBR/SR, czarna, gładka, antystatyczna, bardzo odporna na ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne, opłot z drutu stalowego, linka antystatyczna.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, antystatyczna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 50 do 203 mm.
CISNIENIE PRACY: 6 bar (0,6 MPa).

WĘŻE DO SILOSÓW

SILO



ZASTOSOWANIE: ekonomiczny, elastyczny tłoczny wąż trudnościeralny do napełniania i opróżniania silosów, zasobników i cystern. Przeznaczony do betonów, cementów, piasku, śrutu, żwiru, pasz, nasion itp.
ZALETY: konstrukcja bardzo lekka, antystatyczna warstwa wewnętrzna zapewnia bezpieczeństwo pracy.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NR/SBR/BR, czarna, gładka, antystatyczna, bardzo odporna na ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 75 do 100 mm.
CISNIENIE PRACY: 6 bar (0,6 MPa).

WĘŻE DO SILOSÓW

SFT



ZASTOSOWANIE: lekki, płaski, elastyczny wąż z ekstremalną odpornością na ścieranie. Przeznaczony do przesyłania piasku, śrutu, szkła itp. Nadaje się do granulatów.
ZAKRES TEMPERATUR: -20 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka, antystatyczna, bardzo odporna na ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, antystatyczna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 40 do 254 mm.
CISNIENIE PRACY: od 15 do 3 bar.

WĘŻE TRUDNOŚCIERALNE DO KOPAREK RZECZNYCH

SBD



ZASTOSOWANIE: mocny, tłoczny wąż trudnościeralny do połączenia systemu rurowego i pływającego tzn. z koparki na brzeg i koparek rzecznych
ZAKRES TEMPERATUR: -20 C do +70 C.
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, bardzo odporna na ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, odporna na ścieranie, oleje, ozon, wodę morską i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC:
CISNIENIE PRACY:

WĘŻE TRUDNOŚCIERALNE

WĘŻE TRUDNOŚCIERALNE DO KOPAREK RZECZNYCH

SBS



ZASTOSOWANIE: mocny ssawno-tłoczny wąż trudnościeralny do połączenia pompy i ramiona koparki. Wzmocnienie stalowymi krążkami zapewnia wyjątkową elastyczność i odporność na podciśnienie.
ZAKRES TEMPERATUR: -20 C do +70 C.
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, bardzo odporna na ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne, krążki stalowe.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, karbowana, odporna na ścieranie, oleje, ozon, wodę morską i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC:
CIŚNIENIE PRACY:

WĘŻE TRUDNOŚCIERALNE DO KOPAREK RZECZNYCH

SBSD



ZASTOSOWANIE: mocny ssawno-tłoczny wąż trudnościeralny do podłączenia systemów rurowych pompy koparki.
ZAKRES TEMPERATUR: -20 C do +70 C.
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, bardzo odporna na ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne, podwójny oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, odporna na ścieranie, oleje, ozon, wodę morską i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC:
CIŚNIENIE PRACY:

WĘŻE DO ODKURZACZY

SES55 – SES40



ZASTOSOWANIE: SES50 – bardzo elastyczny ssawny karbowany wąż przeznaczony do zasysania pyłów, piasku, żwiru, miálu itp. gdzie stawiany jest wymóg zabezpieczenia antystatycznego.
ZASTOSOWANIE: SES40 – bardzo elastyczny ssawny karbowany wąż z jasną warstwą wewnętrzną nie brudzącą przeznaczony do zasysania wilgotnych materiałów ścieralnych u których nie jest wymagane zabezpieczenie antystatyczne.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SES55 – SBR/NR/BR, czarna, gładka, bardzo odporna na ścieranie, antystatyczna. SES40 – NR, jasna, gładka, bardzo odporna na ścieranie, nieprzewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, karbowana, antystatyczna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 38 do 305 mm.
CISNIENIE PRACY: 2 bary (0,2 MPa).
PODCISNIENIE: 0,8 bara.

WĘŻE DO SAMOCHODÓW KOMUNALNYCH

SKM



ZASTOSOWANIE: lekki, ssący, bardzo elastyczny wąż trudnościeralny do samochodów komunalnych – zamiatarek dróg.
ZALETY: bardzo duża wytrzymałość warstwy wewnętrznej na ścieranie. Wężę są dostarczane w specyficznych długościach i z końcówkami.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +70 C.
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NR, jasnobrązowa, karbowana, bardzo odporna na ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, karbowana, odporna na ścieranie, oleje, ozon i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 152 do 403 mm.

WĘŻE DO PRODUKTÓW ROPOPOCHODNYCH

WĘŻE DO PALIW – CYSTERNY

TMH



ZASTOSOWANIE: elastyczny, tłoczny wąż do nawijaków i bębnow przeznaczony do przesyłania paliw ropopochodnych. Nadaje się do paliw bezołowiowych, do olejów napędowych, opałowych i kerozyny.
ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +100 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, odporna na oleje, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne,
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NBR/EPDM, czarna, gładka, odporna na ścieranie, ozon i oleje.
ZAKRES ŚREDNIC: od 31,5 do 42 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO PALIW

TMSE



ZASTOSOWANIE: ekonomiczny, elastyczny wąż ssawno-tłoczny do przesyłania wielu rodzajów olejów i paliw bezołowiowych z zawartością węglowodorów aromatycznych do 50%.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +100 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, odporna na ścieranie, ozon i oleje, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 102 mm.
CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).
PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE DO PRODUKTÓW ROPOPOCHODNYCH

WĘŻE DO PALIW



TM1

ZASTOSOWANIE: elastyczny wężyk ssawno-tłoczny do przesyłania paliw ropopochodnych, idealny do napełniania i opróżniania cystern i zasobników samochodowych, wagonów i statków. Przeznaczony do paliw bezołowiowych z limitem dodatków utleniających i zawartością węglowodorów aromatycznych do 50%. Nadaje się do olejów technicznych, napędowych, opałowych, hydraulicznych i mineralnych. Odpowiada wymogom dla przemysłu petrochemicznego.

ZALETY: wężyk odpowiada technicznym warunkom dla płynów łatwopalnych.

ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +90 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3, 15:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.

WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne, opłot z drutu stalowego ocynkowanego.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, gładka, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 150 mm.

CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).

PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE DO PALIW



TML

ZASTOSOWANIE: bardzo elastyczny ssawno-tłoczny wężyk do przesyłania paliw ropopochodnych, idealny do napełniania i opróżniania cystern i zasobników samochodowych, wagonów i statków. Przeznaczony do paliw bezołowiowych z limitem dodatków utleniających i zawartością węglowodorów aromatycznych do 50%. Nadaje się do olejów technicznych, napędowych, opałowych, hydraulicznych i mineralnych.

ZALETY: wężyk odpowiada technicznym warunkom dla płynów łatwopalnych.

ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +90 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.

WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne, opłot z drutu stalowego ocynkowanego.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, karbowana, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 32 do 102 mm

CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE DO PALIW – NAWIJKÓW



TM2

ZASTOSOWANIE: elastyczny, tłoczny wężyk do nawijsk i bębnow przeznaczony do przesyłania paliw ropopochodnych, paliw bezołowiowych z limitem dodatków utleniających i zawartością węglowodorów aromatycznych do 50%. Nadaje się do olejów technicznych, napędowych, opałowych, hydraulicznych i mineralnych. Odpowiada wymogom dla przemysłu petrochemicznego.

ZALETY: wężyk odpowiada technicznym warunkom dla płynów łatwopalnych.

ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +90 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.

WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne,

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, gładka, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 100 mm.

CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO GAZÓW – LPG



TM3

ZASTOSOWANIE: profesjonalny, elastyczny, tłoczny wężyk przeznaczony do przesyłania LPG. Idealny do napełniania i opróżniania cystern i zasobników, odpowiada EN 1762:1997.

ZALETY: wężyk nadaje się do dystrybutorów.

ZAKRES TEMPERATUR: dla LPG -30 C do +70 C, dla paliw -30 C do +90 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR specjalna, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.

WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne,

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, gładka, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu, nakłuwana.

ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 100 mm.

CISNIENIE PRACY: 25 bar (2,5 MPa).

WĘŻE DO PALIW



TMR4

ZASTOSOWANIE: elastyczny wężyk ssawno-tłoczny przeznaczony do zwrotu olejów. Nadaje się wyłącznie do olejów.

ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +100 C.

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.

WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne, opłot z drutu stalowego ocynkowanego.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, odporna na ścieranie, ozon i oleje, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 102 mm.

CISNIENIE PRACY: od 21 do 2 bar.

PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE DO GAZÓW – LPG



FPB

ZASTOSOWANIE: elastyczny wężyk przeznaczony do instalacji samochodowych LPG dla ciśnienia do 0,2 bara.

ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +85 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 50:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM/SBR, czarna, gładka.

ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 19 mm.

CISNIENIE PRACY: 0,1 bara (0,01 MPa).

WĘŻE DO PRODUKTÓW ROPOPOCHODNYCH

WĘŻE DO PALIW

TME / SF 3000



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż ssawno-tłoczny do przesyłania paliw ropopochodnych, idealny do napełniania i opróżniania cystern i zasobników samochodowych, wagonów i statków. Przeznaczony do paliw bezołowiowych z limitem dodatków utleniających i zawartością węglowodorów aromatycznych do 50%. Nadaje się do olejów technicznych, napędowych, opałowych, hydraulicznych i mineralnych.

ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +90 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/CR, czarna,

WĘŻE DO PALIW

TSF



ZASTOSOWANIE: elastyczny, tłoczny wąż do przesyłania paliw ropopochodnych, do napełniania i opróżniania cystern i zasobników samochodowych, wagonów i statków. Przeznaczony do paliw bezołowiowych z limitem dodatków utleniających i zawartością węglowodorów aromatycznych do 50%. Nadaje się do olejów technicznych, napędowych, opałowych, hydraulicznych i mineralnych.

ZALETY: płaski wąż.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do + 80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3, 15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: tekstylne, linka antystatyczna.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/CR, czarna, odporna na warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 100 mm.
CISNIENIE PRACY: od 20 do 6 bar.

WĘŻE DO PALI LOTNICZYCH

TAPC



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż ssawno-tłoczny do przesyłania paliw lotniczych.

ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +65 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 102 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).
PODCISNIENIE: do DN32 mm – 0,8 bara, dla DN38 – 0,6 bara, dla DN50 – 0,5 bara, dla DN63 – 0,4 bara, powyżej tylko tłoczny.

WĘŻE DO PALIW LOTNICZYCH

TAPE



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż ssawno-tłoczny do przesyłania paliw lotniczych ze spiralą stalową.

ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +65 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 50 do 100 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).
PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE DO PALIW LOTNICZYCH

TAPF



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż ssawno-tłoczny do przesyłania paliw lotniczych ze spiralą z tworzywa sztucznego.

ZALETY: wąż jest odporny na przejeżdżanie samochodami.

ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +65 C.
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot ze spirali z tworzywa sztucznego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 32 do 102 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO DYSTRYBUTORÓW PALIW

TEU / 1360



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do dystrybutorów paliw, przeznaczony do paliw bezołowiowych z limitem dodatków utleniających i zawartością węglowodorów aromatycznych do 50%. Nadaje się do olejów technicznych, napędowych, opałowych, hydraulicznych i mineralnych.

ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +60 C.
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: tekstylne, linka antystatyczna.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
ZAKRES ŚREDNIC: od 16 do 21 mm.
CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).

WĘŻE DO PRODUKTÓW ROPOPOCHODNYCH

WĘŻE DO DYSTRYBUTORÓW PALIW

TOF 319



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do dystrybutorów paliw przeznaczony do paliw bezołowiowych, olejów napędowych, oleju opałowego, keroziny.
ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +100 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR/BR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: tekstylne, linka antystatyczna.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NBR/EPDM, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na oleje.
ZAKRES ŚREDNIC: od 15 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO OLEJÓW MINERALNYCH

TU 10



ZASTOSOWANIE: elastyczny, tłoczny wąż do przesyłania paliw ropopochodnych. Przeznaczony do paliw bezołowiowych, olejów napędowych i olejów opałowych. Używany w przemyśle paliwowym, w warsztatach i stacjach paliw.
ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR/SBR, czarna, gładka, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne.
ZAKRES ŚREDNIC: od 5 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

WĘŻE DO OLEJÓW MINERALNYCH

TU 20



ZASTOSOWANIE: elastyczny , tłoczny wąż do przesyłania paliw ropopochodnych. Przeznaczony do paliw bezołowiowych, olejów napędowych, olejów opałowych i powietrza. Wielofunkcyjny wąż z warstwą wewnętrzną z NBR do zastosowania w przemyśle, w warsztatach i stacjach paliw.
ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR/SBR, czarna, gładka, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne.
ZAKRES ŚREDNIC: od 6 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO OLEJÓW MINERALNYCH

TU 25



ZASTOSOWANIE: elastyczny , tłoczny wąż do przesyłania paliw ropopochodnych. Przeznaczony do paliw bezołowiowych, olejów napędowych, olejów opałowych i powietrza. Wielofunkcyjny wąż z warstwą wewnętrzną z NBR do zastosowania w przemyśle, w warsztatach i stacjach paliw.
ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR/SBR, czarna, gładka, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne.
ZAKRES ŚREDNIC: od 6 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 25 bar (2,5 MPa).

WĘŻE DO OLEJÓW MINERALNYCH

TU 25G



ZASTOSOWANIE: elastyczny , tłoczny wąż do przesyłania paliw ropopochodnych. Przeznaczony do paliw bezołowiowych, olejów napędowych, olejów opałowych i powietrza. Wielofunkcyjny wąż z warstwą wewnętrzną z NBR do zastosowania w przemyśle, w warsztatach i stacjach paliw.
ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NVC/NR, szara, gładka, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne.
ZAKRES ŚREDNIC: od 6 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 25 bar (2,5 MPa).

WĘŻE DO OLEJÓW MINERALNYCH

TU 40



ZASTOSOWANIE: elastyczny , tłoczny wąż do przesyłania paliw ropopochodnych. Przeznaczony do olejów technicznych, opałowych, napędowych, benzyn i powietrza. **ZALETY:** wysokie ciśnienie pracy, stosowany w przemyśle, warsztatach i stacjach paliw, przewodzi ładunki elektryczne.
ZAKRES TEMPERATUR: paliwa i oleje -45 C do +125 C, powietrze -45 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NVC, czarna, gładka, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne.
ZAKRES ŚREDNIC: od 4 do 10 mm.
CISNIENIE PRACY: 40 BAR (4 MPa).

WĘŻE DO PRODUKTÓW ROPOPOCHODNYCH

WĘŻE DO POJEMNIKÓW – DOKI MORSKIE

OS 2



ZASTOSOWANIE: elastyczny, ssawno-tłoczny wąż do przesyłania paliw ropopochodnych w dokach morskich i terminalach paliwowych. Przeznaczony do płynnych produktów mineralnych (ropa, oleje) z zawartością węglowodorów aromatycznych do 50%. Wąż do średnicy 6 cali (150 mm) może być wolno zawieszony.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, antystatyczna, odporna na oleje.

WZMOCNIENIE: tekstylne, linka antystatyczna, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, gładka, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, wodę morską, odbicie bandażu, antystatyczna.

ZAKRES ŚREDNIC: od 102 do 305 mm.

CISNIENIE PRACY: 15 bar (1,5 MPa).

PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE DO POJEMNIKÓW – DOKI MORSKIE

OS 3



ZASTOSOWANIE: lekki, płaski, elastyczny, tłoczny wąż do przesyłania paliw ropopochodnych z zawartością węglowodorów aromatycznych do 50%. Nadaje się do olejów

ZALETY: przewodzi ładunki elektryczne.

ZAKRES TEMPERATUR: -25 C do +80 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,5:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.

WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na wodę morską, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 75 do 200 mm.

CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).

WĘŻE DO POJEMNIKÓW – DOKI MORSKIE

OS 4



ZASTOSOWANIE: lekki, elastyczny, tłoczny wąż do przesyłania paliw ropopochodnych z zawartością węglowodorów aromatycznych do 50%.

ZAKRES TEMPERATUR: -25 C do +80 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,5:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka.

WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, odporna na ozon, ścieranie, oleje, warunki atmosferyczne i wodę morską, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 51 do 203 mm.

CISNIENIE PRACY: 15 bar (1,5 MPa).

WĘŻE DO DOKÓW PŁYWAJĄCYCH

TDE



ZASTOSOWANIE: specjalny wąż do doków pływających zasobników paliw.

ZALETY: odporny na produkty mineralne z zawartością węglowodorów atmosferycznych do 50%.

ZAKRES TEMPERATUR: -25 C do +80 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka.

WZMOCNIENIE: tekstylne, linka antystatyczna, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NVC, czarna, gładka, odporna na ścieranie, oleje, benzyny, warunki atmosferyczne i wodę morską, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 76 do 152 mm.

CISNIENIE PRACY: 5 bar (0,5 MPa).

WĘŻE DO CZYSZCZENIA ZBIORNIKÓW

TTR



ZASTOSOWANIE: specjalny wąż do czyszczenia zbiorników, cystern i innych zasobników.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +100 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.

WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, wodę morską, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 38 do 51 mm.

CISNIENIE PRACY: 25 bar (2,5 MPa).

WĘŻE DO NATRYSKIWIANIA ASFALTU

TTS



ZASTOSOWANIE: specjalny wąż do natryskiwania asfaltu aż do temperatury 180 C. Dla innych zastosowań niż opisuje norma EN 13482 tylko do temperatury +110 C.

ZALETY: konstrukcja z oplotem w postaci siatki stalowej i oplotu tekstylnego zapewnia bardzo dobrą stabilność węża i ciepłą izolację media. Przewodzi ładunki elektryczne.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +180 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 8,75 : 1 dla asfaltu.

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.

WZMOCNIENIE: siatka stalowa, oplot tekstylny.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na ścieranie, warunki atmosferyczne i wodę morską, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 25 mm.

CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).

WĘŻE DO PRODUKTÓW ROPOPOCHODNYCH

WĘŻE DO BENZYNY I OLEJÓW

FUB



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do przesyłania paliw ropopochodnych i do olejów napędowych w samochodach osobowych, ciężarowych i ciągników. Nie nadaje się do paliw z zawartością metyloalkoholi.

ZAKRES TEMPERATUR: dla otoczenia -40 C do +100 C, dla paliwa -30 C do +70 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,3:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, odporna na ozon i oleje.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR/NBR, czarna, gładka, odporna na ścieranie, oleje i ozon.

ZAKRES ŚREDNIC: od 3,2 do 13 mm.

CISNIENIE PRACY: 12 bar (1,2 MPa).

WĘŻE DO BENZYN I OLEJÓW

FUB 386



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do przesyłania paliw ropopochodnych i do olejów napędowych w samochodach osobowych, ciężarowych i ciągników. Nie nadaje się do paliw z zawartością metyloalkoholi.

ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +100 C, chwilowo do +125 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,3:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, odporna na ozon i oleje.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR/NBR, czarna, gładka, odporna na oleje, ozon i warunki atmosferyczne.

ZAKRES ŚREDNIC: od 4 do 12 mm.

CISNIENIE PRACY: 12 bar (1,2 MPa).

WĘŻE DO BENZYNY I OLEJÓW

FUHT



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do przesyłania paliw ropopochodnych i do olejów napędowych w samochodach osobowych, ciężarowych i ciągników. Nie nadaje się do paliw z zawartością metyloalkoholi.

ZALETY: odporny na wyższe temperatury i zmienne warunki atmosferyczne. Może pracować przy temperaturze otoczenia aż do +110 C.

ZAKRES TEMPERATUR: dla otoczenia -40 C +110 C, dla paliw -30 C do +70 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,3:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka, odporna na oleje.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CSM, czarna, gładka, odporna na oleje, ozon i warunki atmosferyczne.

ZAKRES ŚREDNIC: od 3,2 do 12 mm.

CISNIENIE PRACY: 12 bar (1,2 MPa).

WĘŻE DO BENZYN I OLEJÓW

FMO



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do przesyłania wielu rodzajów olejów, paliw bezołowiowych, do cieczy chłodzących, kerozyny i glikolu.. Uniwersalny wąż do samochodów, autobusów i ciągników.

ZALETY: odporny na wyższe temperatury.

ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +120 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, odporna na oleje i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 50 mm.

CISNIENIE PRACY: dwa warianty: 10 bar (1 MPa) i 15 bar (1,5 MPa).

WĘŻE DO BENZYNY I OLEJÓW

FMS



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do przesyłania wielu rodzajów olejów, paliw bezołowiowych, do cieczy chłodzących, kerozyny i glikolu.. Uniwersalny wąż do samochodów, autobusów i ciągników.

ZALETY: odporny na wyższe temperatury. Może pracować na podciśnienie.

ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +120 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka.

WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, odporna na oleje i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 50 mm.

CISNIENIE PRACY: od 15 bar (1,5 MPa) do 10 bar (1 MPa).

WĘŻE DO SPALIN WYDECHOWYCH

FAL



ZASTOSOWANIE: lekki i bardzo elastyczny karbowany wąż bez spirali przeznaczony do odprowadzania gazów wydechowych z pojazdów mechanicznych na serwisie.

ZALETY: odporny na gazy wydechowe i wysokie temperatury, odporny na przejeżdżanie samochodem.

ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +120 C, chwilowo do +150 C.

WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, karbowana.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, kwadratowo-karbowana, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 51 do 127 mm.

WĘŻE DO PARY I GORĄCEJ WODY

WĘŻE DO PARY I GORĄCEJ WODY

DS1



ZASTOSOWANIE: elastyczny węże do przesyłania pary nasyconej i wody gorącej.
ZALETY: przewodzi ładunki elektryczne.
ZAKRES TEMPERATUR: dla pary +210 C, dla wody +120 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: dla pary 10:1, dla wody 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: podwójny oplot siatką stalową pokrytą miedzią.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 75 mm.
CISNIENIE PRACY: dla pary 18 bar (1,8 MPa), dla wody 55 bar (5,5 MPa).
PODCISNIENIE: do DN32 mm – 0,8 bara, do DN50 mm – 0,4 bara, powyżej tylko tłoczny.

WĘŻE DO PARY I GORĄCEJ WODY

DS2 / DSE



ZASTOSOWANIE: elastyczny węże do przesyłania pary nasyconej i wody gorącej.
ZALETY: przewodzi ładunki elektryczne.
ZAKRES TEMPERATUR: dla pary +210 C, dla wody +95 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: dla pary 10:1, dla wody 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: oplot z siatki stalowej pokrytej miedzią.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 50 mm.
CISNIENIE PRACY: dla pary 18 bar (1,8 MPa), dla wody 55 bar (5,5 MPa).

WĘŻE DO PARY I GORĄCEJ WODY

DS3



ZASTOSOWANIE: elastyczny, tłoczny węże do przesyłania pary nasyconej i wody gorącej.
ZAKRES TEMPERATUR: dla pary +164 C, dla wody +95 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: dla pary 10:1, dla wody 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/EPDM, czarna, gładka, antystatyczna.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NBR, czerwona, odporna na tłuszcze i oleje, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 50 mm.
CISNIENIE PRACY: dla pary 6 bar (0,6 MPa), dla wody 18 bar (1,8 MPa).

PARA I GORĄCA WODA – CHŁODNICE W HUTACH

DH1 – DH3



ZASTOSOWANIE: elastyczny węże do przesyłania wody gorącej lub do chłodzenia w hutach i odlewniach.
ZALETY: wulkanizowane włókno szklane na węże chroni przed wysokimi temperaturami otoczenia przy użytkowaniu. Na życzenie klienta 1 lub 3 warstwy ochronne.
ZAKRES TEMPERATUR: dla wody +95 C, otoczenie: 1 warstwa do 300 C, 3 warstwy do 500 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: włókno szklane.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 50 mm.
CISNIENIE PRACY: od 12 bar (1,2 MPa), do 8 bar (0,8 MPa).

PARA I GORĄCA WODA – DO MYCIA

DHG



ZASTOSOWANIE: elastyczny, wielofunkcyjny węże do przesyłania wody gorącej, idealny do mycia prężną wodą gorącą w przemyśle spożywczym.
ZALETY: warstwa zewnętrzna odporna na tłuszcze roślinne i zwierzęce.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +95 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NR/EPDM, szara, gładka, odporna na tłuszcze roślinne i zwierzęce.
ZAKRES ŚREDNIC: od 6 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 6 bar (0,6 MPa).

WĘŻE DO PARY I GORĄCEJ WODY

DHH



ZASTOSOWANIE: elastyczny węże do przesyłania wody gorącej w szerokiej dziedzinie zastosowań przemysłowych. Nadaje się do przesyłania płynów chłodniczych w samochodach.
ZAKRES TEMPERATUR: -45 do +120 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 5:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, odporna na wysokie temperatury.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, odporna na wysokie temperatury, ozon i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 102 mm.
CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

WĘŻE DO PARY I GORĄCEJ WODY

GORĄCA WODA – DO CHŁODNIC SAMOCHODOWYCH

FKD-R – FKD-S



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do systemów chłodniczych samochodowych.
ZALETY: odporny na działanie gorącej wody, gorącego powietrza i płynów niezamarzających, ozonoodporny.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +100 C, krótkotrwale do +125 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,5:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, odporna na warunki atmosferyczne i ozon.
ZAKRES ŚREDNIC: od 10 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 6 bar (0,6 MPa).

GORĄCA WODA – DO CHŁODNIC SAMOCHODOWYCH

FKS-R – FKS-S



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do systemów chłodniczych samochodowych.
ZALETY: odporny na działanie gorącej wody, płynów niezamarzających.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +100 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 28 do 120 C.
CISNIENIE PRACY: 3 bary (0,3 MPa).

GORĄCA WODA – DO CHŁODNIC SAMOCHODOWYCH

FKL



ZASTOSOWANIE: lekki i bardzo elastyczny ssawno-tłoczny wąż do systemów chłodniczych samochodowych.
ZALETY: odporny na działanie gorącej wody, płynów niezamarzalnych.
ZAKRES TEMPERATUR: -40 do +100 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, kwadratowo-karbowana, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 15 do 60 mm.
CISNIENIE PRACY: 5 bar (0,5 MPa).

GORĄCA WODA – DO CHŁODNIC SAMOCHODOWYCH

FKO



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do systemów chłodniczych samochodowych pracujących w bardzo ciężkich warunkach - silniki diesla / komory zamknięte.
ZALETY: warstwa wewnętrzna i zewnętrzna odporna na oleje.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +120 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NBR, czarna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 125 mm.
CISNIENIE PRACY: 12 bar (1,2 MPa) do 5 bar (0,5 MPa).

WĘŻE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

WĘŻE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

UPE-P



ZASTOSOWANIE: bezpieczny wąż z przezroczystą folią z UPE zapewniającą izolację elektryczną. Stosowany do przesyłania kwasów, ługów, soli, aromatycznych i organicznych substancji (alkoholi, estrów, ketonów itp.), chlorowych węglowodorów i utlenionych czynników. Idealny dla przemysłu farmaceutycznego i kosmetycznego.
ZALETY: warstwa wewnętrzna z UPE posiada ekstremalnie niski współczynnik tarcia i odporność na ścieranie.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +100 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: UPE, przezroczysta, gładka, elektroizolująca.
WZMOCNIENIE: specjalna folia gumowa, wzmocnienie tekstylne, 2 linki antystatyczne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, gładka, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 100 mm.
CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).
PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE SSAWNE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

UPEL-P



ZASTOSOWANIE: bezpieczny wąż z czarną folią UPE zapewniającą elektroprowadność. Stosowany do przesyłania kwasów, ługów, soli, aromatycznych i organicznych substancji (alkoholi, estrów, ketonów itp.), chlorowych węglowodorów i czynników utleniających.
ZALETY: warstwa wewnętrzna z UPE jest wyjątkowo odporna na związki chemiczne, wariant wykonania czarnej folii zapewnia przewodność ładunków elektrycznych, odporny na wyższe temperatury i ścieranie.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +100 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: UPE, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: specjalna folia gumowa, wzmocnienie tekstylne, 2 linki antystatyczne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, gładka, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 100 mm.
CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).
PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

WĘŻE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH – KARBOWANE

UPEL MOBIL



ZASTOSOWANIE: specjalny, rozwinięty wąż do zastosowania w cysternach przy transporcie substancji chemicznych.

Przeznaczony do przesyłania kwasów, ługów, soli, organicznych i aromatycznych substancji (alkoholi, estrów, ketonów itp.), chlorowych węglowodorów i utlenionych kwasów, krótko-dla 99% związków używanych w przemyśle chemicznym.

ZALETY: warstwa wewnętrzna z UPE posiada ekstremalnie niski współczynnik tarcia i odporność na ścieranie.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +100 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: UPE, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.

WZMOCNIENIE: specjalna folia gumowa, wzmocnienie tekstylne, 2 linki antystatyczne, opłot z drutu stalowego ocynkowanego.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, karbowana, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 50 do 100 mm.

CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE SSAWNE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

EPDM



ZASTOSOWANIE: elastyczny ssawno-tłoczny wąż do napełniania i opróżniania w przemyśle chemicznym i wydobywczym. Odporny na wyższe temperatury, ługi do mycia, utlenione kwasy i ługi.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +95 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.

WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne, opłot z drutu stalowego ocynkowanego.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 100 mm.

CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).

PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

EPDO



ZASTOSOWANIE: elastyczny, tłoczny wąż do napełniania i opróżniania w przemyśle chemicznym i wydobywczym. Odporny na wysokie temperatury, ługi do mycia, utlenione kwasy i ługi.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +95 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.

WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 50 mm.

CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).

WĘŻE SSAWNE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

NRB2



ZASTOSOWANIE: wąż ssawno-tłoczny do przesyłania szerokiego rodzaju związków chemicznych, olejów mineralnych i ich pochodzenia. Używane w silosach do transportu suchego materiału np. granulowanych tworzyw sztucznych, suchych pasz.

ZALETY: warstwa wewnętrzna odporna na ścieranie, niebrudząca, antystatyczna.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR2, biała, gładka, odporna na ścieranie, antystatyczna.

WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne, opłot z drutu stalowego ocynkowanego.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, gładka, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 100 mm.

CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).

PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

NBRO



ZASTOSOWANIE: tłoczny do przesyłania szerokiego rodzaju związków chemicznych, do paliw ropopochodnych i olejów.

ZALETY: warstwa wewnętrzna odporna na ścieranie, niebrudząca, antystatyczna.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR2, biała, gładka, odporna na ścieranie, antystatyczna.

WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, gładka, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 50 mm.

CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).

WĘŻE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

WĘŻE SSAWNE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

CIIR



ZASTOSOWANIE: elastyczny ssawno-tłoczny wąż do napełniania i opróżniania w przemyśle chemicznym i wydobywczym. Odporny na wysokie temperatury, ługi do mycia, utlenione kwasy i ługi.
ZALETY: bardzo wysoka gazoszczelność.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +95 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3, 15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: CIIR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 100 mm.
CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).
PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE SSAWNE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

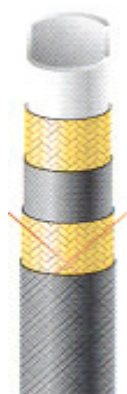
XLPE



ZASTOSOWANIE: elastyczny ssawno-tłoczny wąż do przesyłania różnych kwasów i ługów, gazów przemysłowych, wody morskiej, nawozów sztucznych.
ZAKRES TEMPERATUR: -20 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3, 15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: PE-X, przezroczysta, elektroizolująca, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, odporna na ścieranie, ozon, kwasy i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 100 mm.
CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).
PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

XLPO



ZASTOSOWANIE: elastyczny, tłoczny wąż do przesyłania różnych kwasów i ługów, gazów przemysłowych, wody morskiej i nawozów sztucznych.
ZAKRES TEMPERATUR: -20 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3, 15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: PE-X, przezroczysta, elektroizolująca, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, odporna na ścieranie, ozon, kwasy i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 100 mm.
CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).

WĘŻE SSAWNE DO SUBSTANCJI CHEMICZNYCH

FEP



ZASTOSOWANIE: wyjątkowy ssawno-tłoczny wąż z warstwą wewnętrzną z teflonu. Nadaje się do przesyłania niemal wszystkich związków chemicznych stosowanych w przemyśle.
ZALETY: warstwa wewnętrzna wysoko odporna na związki chemiczne, duża szczelność i odporność na wysokie temperatury.
ZAKRES TEMPERATUR: -20 C do +150 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3, 15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: FEP, biała, gładka, osobna warstwa przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: tekstylne, 2 linki antystatyczne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 50 mm.
CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).
PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ

WĘŻE DO KANALIZACJI

IK 20



ZASTOSOWANIE: bardzo elastyczny wąż przeznaczony do przepychania - czyszczenia kanalizacji.
ZALETY: bardzo duża wytrzymałość na ścieranie warstwy zewnętrznej, gładka powierzchnia zewnętrzna zapewnia łatwe czyszczenie i niskooporowe wycofywanie węża z kanału.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2, 5:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NR/BR, czarna, gładka odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 32 mm.
CISNIENIE PRACY: 200 bar (20 MPa).

WĘŻE DO KANALIZACJI

IKDT



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do przepychania - czyszczenia kanalizacji.
ZALETY: posiada 2 warstwy wzmocnienia, dzięki siatce stalowej maksymalne ciśnienie pracy może wynosić 225 bar (22,5 MPa), wysoka elastyczność i stabilność średnicy.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2, 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: stalowa siatka, tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NR/BR, czarna, gładka, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 225 bar (22,5 MPa).

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ

WĘŻE SSAWNE DO FEKALII

IFSD



ZASTOSOWANIE: elastyczny wężyk ssawno-tłoczny do przesyłania wody przemysłowej, ciekłych nawozów, błota i fekalii.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, odporna na ścieranie, ozon i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 254 mm.
CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

WĘŻE SSAWNE DO FEKALII

ISDL



ZASTOSOWANIE: elastyczny wężyk ssawno-tłoczny do przesyłania wody przemysłowej, ciekłych nawozów, błota i fekalii.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne, podwójny oplot z drutu stalowego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, odporna na ścieranie, ozon i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 254 mm.
CISNIENIE PRACY: 5 bar (0,5 MPa).

WĘŻE SSAWNE DO PRZEPLUKIWANIA

IAL



ZASTOSOWANIE: elastyczny wężyk ssawno-tłoczny przeznaczony do czyszczenia kanalizacji jako wężyk ssawny.
ZALETY: zachowuje "światło" średnicy przy minimalnym promieniu skrętu wężyka, idealny do maksymalnego podciśnienia, trudnościścieralna warstwa wewnętrzna i zewnętrzna.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NR/SBR/BR, czarna, gładka, antystatyczna, odporna na mgłę olejową i ścieranie.
WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 100 do 152 mm.
CISNIENIE PRACY: 6 bar (0,6 MPa).
PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ

IWR



ZASTOSOWANIE: wielozadaniowy, elastyczny wężyk przeznaczony do przesyłania wody przemysłowej w budownictwie, przemyśle, warsztatach itp.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NR/EPDM, czerwona, gładka, odporna na warunki atmosferyczne.
ZAKRES ŚREDNIC: od 12,5 do 40 mm.
CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ

ISC



ZASTOSOWANIE: wielozadaniowy, elastyczny wężyk przeznaczony do przesyłania wody przemysłowej w budownictwie, rolnictwie, w przemyśle itp.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna z niebieskimi paskami, gładka.
ZAKRES ŚREDNIC: od 10 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 8 bar (0,8 MPa).

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ

IW 6



ZASTOSOWANIE: ekonomiczny, wielozadaniowy, elastyczny wężyk przeznaczony do przesyłania wody przemysłowej.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR, ryflowana, czarna, pomarańczowa lub czerwona.
ZAKRES ŚREDNIC: od 10 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 6,3 bara (0,63 MPa).

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ – PŁASKIE

ISF 5



ZASTOSOWANIE: lekki, płaski, elastyczny wężyk przeznaczony do przesyłania wody przemysłowej w budownictwie, rolnictwie, przemyśle.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, odporna na ścieranie, ozon i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 305 mm.
CISNIENIE PRACY: 5 bar (0,5 MPa).

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ – PŁASKIE

ISF 10



ZASTOSOWANIE: lekki, płaski, elastyczny wężyk przeznaczony do przesyłania wody przemysłowej w budownictwie, rolnictwie, przemyśle.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, odporna na ścieranie, ozon i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 25 do 305 mm.
CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ

WĘŻE DO GAŚNIC

IWF



ZASTOSOWANIE: elastyczny węź przeznaczony dla urządzeń gaśniczych. Nadaje się do przesyłania wody i mediów używanych w gaśnicach.
ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +100 C dla otoczenia i +50 C dla przesyłanego medium.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, odporna na wysokie temperatury i warunki atmosferyczne.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 16 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ – STRAŻACKIE

IWFS



ZASTOSOWANIE: jakościowy, elastyczny węź przeznaczony dla urządzeń gaśniczych, jako węź pierwszego natarcia.
ZALETY: gładka powierzchnia zapewnia niskie tarcie i wysoką giętkość węża.
ZAKRES TEMPERATUR: -20 C do +60 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/EPDM, czarna, gładka, odporna na ozon.
ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 12 bar (1,2 MPa).

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ – STRAŻACKIE

INP



ZASTOSOWANIE: jakościowy, elastyczny węź przeznaczony dla urządzeń gaśniczych jako węź pierwszego natarcia.
ZALETY: gładka powierzchnia zapewnia niskie tarcie i wysoką giętkość węża.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.
ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 40 bar (4 MPa).

WĘŻE SSAWNE DO WODY – STRAŻACKIE

INP 14810



ZASTOSOWANIE: jakościowy, elastyczny węź ssawno-tłoczny przeznaczony do zasysania wody do urządzeń gaśniczych (motopompy).
ZALETY: karbowany węź dostarczany z końcówkami wg specyfikacji klienta.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, karbowana, odporna na warunki atmosferyczne.
ZAKRES ŚREDNIC: od 52 do 110 mm.
PODCISNIENIE: 0,8 bara.

WĘŻE DO AGREGATÓW ŚNIEGOWYCH

ISK



ZASTOSOWANIE: jakościowy, elastyczny węź przeznaczony dla połączenia zasobnika wody i armatki śnieżnej.
ZALETY: wyjątkowo długi czas pracy dzięki wysokiej jakości mieszance gumowej warstwy zewnętrznej.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,5:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CSM, niebieska, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne.
ZAKRES ŚREDNIC: od 38 do 65 mm.
CISNIENIE PRACY: 40 bar (4 MPa).

WĘŻE DO WODY PRZEMYSŁOWEJ – CHŁODZENIE

ILD / H2O



ZASTOSOWANIE: specjalny, elastyczny węź przeznaczony do urządzeń tnących używanych w przemyśle metalurgicznym dla przesyłania wody do chłodzenia.
ZALETY: bardzo elastyczny, jeden króciec węża posiada zwulkanizowaną warstwę włókna szklanego chroniącego przed bardzo wysoką temperaturą.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C, przy końcówce chronionej do +300 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,5:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, zewnętrzna spirala z drutu ocynkowanego.
ZAKRES ŚREDNIC: od 80 do 152,4 mm.
CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).

WĘŻE DO TLENU – CHŁODZENIE

ILD / O2



ZASTOSOWANIE: specjalny, elastyczny węź przeznaczony do urządzeń tnących używanych w przemyśle metalurgicznym dla przesyłania czystego tlenu.
ZALETY: bardzo elastyczny, jeden króciec węża posiada zwulkanizowaną warstwę włókna szklanego chroniącego przed wysoką temperaturą.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C, dla odcinka chroniącego do +300 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,75:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NR/SBR, przezroczysta, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NR, jasna, zewnętrzna spirala z drutu ocynkowanego.
ZAKRES ŚREDNIC: od 80 do 203 mm.
CISNIENIE PRACY: 16 bar (1,6 MPa).

WEŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

WEŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

PLO



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do przesyłania powietrza i wody w warsztatach, w budownictwie, w przemyśle motoryzacyjnym, do pracy w ciężkich warunkach.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, odporna na mgłę olejową.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR/EPDM, czarna, gładka, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 4 do 50 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WEŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

PL1



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do przesyłania powietrza i wody w budownictwie, przy robotach drogowych, w kamieniołomach itp.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, odporna na mgłę olejową.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR, żółta, gładka, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 10 do 102 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WEŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

PL1 S



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do przesyłania powietrza i wody w warsztatach, w budownictwie itp.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, odporna na mgłę olejową.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/EPDM, czarna, gładka, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 5 do 75 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WEŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

PL2 / DIN



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do przesyłania powietrza z cząstkami oleju pod ciśnieniem 10 bar lub wody z mgłą olejową pod ciśnieniem 16 bar.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,5:1 dla wody i 4:1 dla powietrza.
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, odporna na mgłę olejową.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 10 do 105 mm.
CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa) dla powietrza i 16 bar (1,6 MPa) dla wody.

WEŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

PLE / PL15



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do przesyłania powietrza z cząstkami oleju lub wody przemysłowej do ciśnienia roboczego 15 bar. Znajduje zastosowanie w różnych dziedzinach przemysłu.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, odporna na mgłę olejową.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 6 do 75 mm.
CISNIENIE PRACY: 15 bar (1,5 MPa).

WEŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

PLD



ZASTOSOWANIE: bardzo mocny, elastyczny wąż przeznaczony do przesyłania powietrza z cząstkami oleju. Stosowany do pracy w bardzo ciężkich warunkach, kamieniołomach, kopalniach i przemyśle ciężkim.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka, odporna na mgłę olejową.
WZMOCNIENIE: siatka stalowa.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, żółta, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 51 mm.
CISNIENIE PRACY: 40 bar (4 MPa).

WEŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

PLG



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do kompresorów w różnych dziedzinach przemysłu. Idealny do przesyłania powietrza z cząstkami oleju.
ZALETY: niebrudzący, gładka warstwa zew.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +90 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka, odporna na mgłę olejową.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NVC/NR, niebieska, gładka, odporna na oleje i tłuszcze stałe.
ZAKRES ŚREDNIC: od 6 do 12 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

WĘŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

MP 20 EPDM



ZASTOSOWANIE: elastyczny, uniwersalny wąż z bardzo dobrą odpornością na starzenie ścieranie i warunki atmosferyczne. Przeznaczony do sprężonego powietrza, wody i lekkich chemikaliów z bardzo szeroką możliwością zastosowania.

ZALETY: mieszanka EPDM odporna na wysokie temperatury, ozon i warunki atmosferyczne. Warstwa zewnętrzna i wewnętrzna przewodząca ładunki elektryczne. Zachowuje "światło" średnicy przy dużym promieniu skrętu węża dzięki компактowemu wzmocnieniu tekstylnemu.

ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +95 C, krótkotrwałe do +110 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na ozon, ścieranie i warunki atmosferyczne.

ZAKRES ŚREDNIC: od 6 do 38 mm.

CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

P16



ZASTOSOWANIE: mocny, elastyczny wąż przeznaczony do sprężonego powietrza i wody przemysłowej do pracy w ciężkich warunkach, kopalniach i wyrobiskach podziemnych.

ZALETY: odporny na mgłę olejową i olej zawarty w emulsji, warstwa wewnętrzna i zewnętrzna wykonane są z mieszanki trudnopalnej i spełniają wymogi kopalnictwa.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,5:1 dla wody i 4:1 dla powietrza.

WARSTWA WEWNĘTRZNA: CR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na mgłę olejową.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, trudnopalna, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 200 mm.

CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa) dla powietrza i 16 bar (1,6 MPa) dla wody.

WĘŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

P40



ZASTOSOWANIE: mocny, elastyczny wąż przeznaczony do sprężonego powietrza i wody przemysłowej do pracy w bardzo ciężkich warunkach, w kopalniach i wyrobiskach podziemnych.

ZALETY: odporny na mgłę olejową i olej zawarty w emulsji, warstwa wewnętrzna i zewnętrzna wykonane z mieszanki trudnopalnej i spełniają wymogi kopalnictwa.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,5:1 dla wody i 4:1 dla powietrza.

WARSTWA WEWNĘTRZNA: CR, gładka, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na mgłę olejową.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, trudnopalna, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 19 do 65 mm.

CISNIENIE PRACY: 25 bar (2,5 MPa) dla powietrza i 40 bar (4 MPa) dla wody.

WĘŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

P100



ZASTOSOWANIE: mocny, elastyczny wąż przeznaczony do sprężonego powietrza i wody przemysłowej do pracy w bardzo ciężkich warunkach, w kopalniach i wyrobiskach podziemnych.

ZALETY: odporny na mgłę olejową i olej zawarty w emulsji, warstwa wewnętrzna i zewnętrzna wykonane z mieszanki trudnopalnej i spełniają wymogi kopalnictwa.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,5:1 dla wody i 5:1 dla powietrza.

WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/CR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na mgłę olejową.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na ścieranie, oleje i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 25 mm.

CISNIENIE PRACY: 50 bar (5 MPa) dla powietrza i 100 bar (10 MPa) dla wody.

WĘŻE DO HAMULCÓW PNEUMATYCZNYCH

FBD



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do systemów pneumatycznych samochodów i innego przesyłania sprężonego powietrza w motoryzacji.

ZALETY: można stosować do przesyłania powietrza z cząstkami oleju.

ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +70 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 2,5:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR/SBR, czarna, gładka, odporna na oleje.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka, odporna na ścieranie.

ZAKRES ŚREDNIC: od 9 do 13 mm.

CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

WĘŻE DO HAMULCÓW PNEUMATYCZNYCH

FBE



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do systemów pneumatycznych samochodów.

ZALETY: można stosować do przesyłania powietrza z cząstkami oleju.

ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +90 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 6,3:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka.

WZMOCNIENIE: tekstylne.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/EPDM, czarna, gładka, odporna na ozon.

ZAKRES ŚREDNIC: od 4 do 13 mm.

CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

WĘŻE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

WĘŻE DO HAMULCÓW PNEUMATYCZNYCH

FBS



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do systemów pneumatycznych samochodów. Nadaje się do przesyłania wody lu powietrza z cząstkami oleju w zastosowaniach przemysłowych.
ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +95 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4,5:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: CR/NBR, czarna, gładka, odporna na oleje.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, gładka.
ZAKRES ŚREDNIC: od 9,5 do 14,5 mm.
CISNIENIE PRACY: 14 bar (1,4 MPa).

WĘŻE DO HAMULCÓW WAGONOWYCH

FBU



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do hamulców systemów pneumatycznych wagonów kolejowych.
ZALETY: trudnopalna warstwa zewnętrzna.
ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +70 C.
CISNIENIE ROZRYWAJĄCE: 70 bar.
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NR/BR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 35 mm.
CISNIENIE PRACY: 25 bar (2,5 MPa).

WĘŻE DO GORĄCEGO POWIETRZA

FHKS



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż przeznaczony do bezpośredniego montażu na sprężarkę do rozładunku auto cystern. Do podłączenia cysterny, kompresora, zasobnika i rozdzielacza.
ZALETY: długi czas użytkowania dzięki odporności na wysokie temperatury, zachowuje średnicę wewnętrzną przez zastosowanie dwóch siatek stalowych.
ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +160 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 6:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, odporna na wysokie temperatury i powietrze z zawartością mgły olejowej.
WZMOCNIENIE: 2 siatki stalowe.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 51 do 75 mm.
CISNIENIE PRACY: 25 bar (2,5 MPa).

WĘŻE DO GORĄCEGO POWIETRZA

FHKL



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż karbowany przeznaczony do bezpośredniego montażu na sprężarkę do rozładunku auto cystern. Do podłączenia cysterny, kompresora, zasobnika i rozdzielacza.
ZALETY: stalowa spirala i wariant karbowany zapewnia bardzo mały promień gięcia, mniejszy niż FHKS.
ZAKRES TEMPERATUR: -40 C do +160 C, krótkotrwanie do +190 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, gładka, odporna na wysokie temperatury.
WZMOCNIENIE: tekstylne, podwójny oplot z drutu stalowego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: EPDM, czarna, karbowana, odporna na ozon, wysokie temperatury i warunki atmosferyczne, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 51 do 102 mm.
CISNIENIE PRACY: od 10 bar (1 MPa) do 7 bar (0,7 MPa).

WĘŻE SSAWNE DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA

LOBA SD



ZASTOSOWANIE: mocny, elastyczny, ssawno-tłoczny wąż przeznaczony do sprężonego powietrza i wody przemysłowej do pracy w bardzo ciężkich warunkach, w kopalniach i wyrobiskach podziemnych.
ZALETY: warstwa wewnętrzna i zewnętrzna wykonane z mieszanki trudnopalnej i spełniają wymogi kopalnictwa.
ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3, 15:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: CR, gładka, czarna, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na mgłę olejową.
WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, karbowana, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na ścieranie i warunki atmosferyczne, trudnopalna, odbicie bandażu.
ZAKRES ŚREDNIC: od 40 do 100 mm.
CISNIENIE PRACY: od 12 bar (1,2 MPa) do 8 bar (0,8 MPa).
PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻE DO GAZÓW

WĘŻE DO GAZÓW – SPAWANIE

GAC



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do przesyłania acetylenu, wodoru, gazu ziemnego, azotu, argonu, za wyjątkiem LPG, MPS i CNG. Przeznaczony do spawania i cięcia płomieniowego oraz procesów pokrewnych.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR, czerwona, ryflowana.
ZAKRES ŚREDNIC: od 4 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO GAZÓW – SPAWANIE

GOX



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do przesyłania tlenu. Przeznaczony do spawania i cięcia płomieniowego oraz procesów pokrewnych za wyjątkiem LPG, MPS i CNG.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR, niebieska, ryflowana.
ZAKRES ŚREDNIC: od 4 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO GAZÓW – SPAWANIE

TWIN



ZASTOSOWANIE: WĄŻ NIEBIESKI: przeznaczony do przesyłania tlenu, spawania i cięcia płomieniowego oraz procesów pokrewnych za wyjątkiem LPG, MPS i CNG.
WĄŻ CZERWONY: przeznaczony do przesyłania acetylenu, wodoru, gazu ziemnego, azotu, argonu, za wyjątkiem LPG, MPS i CNG. Przeznaczony do spawania i cięcia płomieniowego oraz procesów pokrewnych.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR/NR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: NR/EPDM, niebieska i czerwona, gładka.
ZAKRES ŚREDNIC: od 4 do 10 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO GAZÓW – SPAWANIE

GWPB



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do przesyłania ciekłego propanu-butanu LPG, mieszanki metyloacetylenu i propandienu MPS, gazu ziemnego CNG. Przeznaczony do spawania, cięcia płomieniowego i procesów pokrewnych.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR/SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR, pomarańczowa, gładka.
ZAKRES ŚREDNIC: od 4 do 20 mm.
CISNIENIE PRACY: 20 bar (2 MPa).

WĘŻE DO GAZÓW – LPG

GPBD



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do przesyłania ciekłego propanu-butanu LPG, mieszanki metyloacetylenu i propandienu MPS, gazu ziemnego CNG.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR/SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR, pomarańczowa, gładka.
ZAKRES ŚREDNIC: od 4 do 10 mm.
CISNIENIE PRACY: 6 bar (0,6 MPa).

WĘŻE DO GAZÓW – LPG

GPB



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do przesyłania gazowego propanu-butanu. Przeznaczony do piecy gazowych, chłodzi, lamp dmuchaw przemysłowych.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +70 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR/SBR, czarna, gładka.
WZMOCNIENIE: tekstylne.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR/NR, pomarańczowa, gładka.
ZAKRES ŚREDNIC: od 5 do 10 mm.
CISNIENIE PRACY: 12 bar (1,2 MPa).

WĘŻE DO GAZÓW

GSS



ZASTOSOWANIE: elastyczny wąż do przesyłania azotu w przemyśle chemicznym, do czyszczenia zbiorników i cystern azotem.
ZAKRES TEMPERATUR: -30 C do +60 C.
WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 4:1
WARSTWA WEWNĘTRZNA: SBR, czarna, gładka, przewodząca ładunki elektryczne.
WZMOCNIENIE: tekstylne, linka antystatyczna.
WARSTWA ZEWNĘTRZNA: SBR, czarna, przewodząca ładunki elektryczne, odporna na ścieranie, odbicie bandaży.
ZAKRES ŚREDNIC: od 13 do 25 mm.
CISNIENIE PRACY: 6 bar (0,6 MPa).

WĘŻ SYSTEMU SIGMA

WĘŻ SYSTEMU SIGMA – TRUDNOŚCIERALNE

FS 3310



ZASTOSOWANIE: bardzo mocny i elastyczny ssawno-tłoczny wąż do hydraulicznego przesyłania materiałów ostro trących np. gipsu, sadzi, rudy boksytu, miedzi, korundu, wapnia, dolomitu, kruszyw, szkła, drzazgi drewniane, odpadów przemysłowych, węgla, śrutu, piasku itp.

ZALETY: odpowiednia elastyczność węża dzięki konstrukcji modułowej, łatwy montaż całego systemu przesyłowego dzięki specjalnym końcówkom, łatwy demontaż całego systemu dzięki odpowiednim końcówkom wielokrotnego użycia.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +70 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,2:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NR, jasna, elastyczna, elektroizolująca, odporna na ścieranie.

WZMOCNIENIE: wzmocnienie tekstylne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, karbowana, odporna na ścieranie, oleje, wodę morską i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 51 do 457 mm.

CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻ SYSTEMU SIGMA – TRUDNOŚCIERALNE

FS 3320



ZASTOSOWANIE: bardzo mocny i elastyczny ssawno-tłoczny wąż do hydraulicznego przesyłania materiałów ostro trących np. gipsu, sadzi, rudy boksytu, miedzi, korundu, wapnia, dolomitu, kruszyw, szkła, drzazgi drewniane, odpadów przemysłowych, węgla, śrutu, piasku itp.

ZALETY: odpowiednia elastyczność węża dzięki konstrukcji modułowej, łatwy montaż całego systemu przesyłowego dzięki specjalnym końcówkom, łatwy demontaż całego systemu dzięki odpowiednim końcówkom wielokrotnego użycia.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +70 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,2:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NR/BR, czarna, odporna na ścieranie, antystatyczna.

WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, karbowana, odporna na ścieranie, oleje, wodę morską i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 51 do 457 mm.

CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻ SYSTEMU SIGMA – CHEMICZNE

FS 3330



ZASTOSOWANIE: bardzo mocny i elastyczny ssawno-tłoczny wąż do hydraulicznego przesyłania związków chemicznych lub z ich dużą zawartością (ługi i kwasy).

ZALETY: odpowiednia elastyczność węża dzięki konstrukcji modułowej, łatwy montaż całego systemu przesyłowego dzięki specjalnym końcówkom, łatwy demontaż całego systemu dzięki odpowiednim końcówkom wielokrotnego użycia.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +95 C.

WSPÓŁCZYNNIK BEZPIECZEŃSTWA: 3,2:1

WARSTWA WEWNĘTRZNA: CSM, jasna, elastyczna, elektroizolująca, odporna na związki chemiczne.

WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, karbowana, odporna na ścieranie, oleje, wodę morską i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 51 do 405 mm.

CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa).

PODCISNIENIE: 0,9 bara.

WĘŻ SYSTEMU SIGMA – SPOŻYWCZE

FS 3340



ZASTOSOWANIE: bardzo mocny i elastyczny ssawno-tłoczny wąż do hydraulicznego i pneumatycznego przesyłania materiałów spożywczych w stanie półciekłym i stałym jak karmy, pasze, granulaty, kości, substancje z zawartością tłuszczu stałych itp.

ZALETY: odpowiednia elastyczność węża dzięki konstrukcji modułowej, łatwy montaż całego systemu przesyłowego dzięki specjalnym końcówkom, łatwy demontaż całego systemu dzięki odpowiednim końcówkom wielokrotnego użycia.

ZAKRES TEMPERATUR: -35 C do +80 C.

WARSTWA WEWNĘTRZNA: NBR, biała, odporna na ścieranie, antystatyczna, jakość spożywcza.

WZMOCNIENIE: tekstylne, oplot z drutu stalowego ocynkowanego.

WARSTWA ZEWNĘTRZNA: CR, czarna, karbowana, odporna na ścieranie, oleje, wodę morską i warunki atmosferyczne, przewodząca ładunki elektryczne, odbicie bandażu.

ZAKRES ŚREDNIC: od 51 do 405 mm.

CISNIENIE PRACY: 10 bar (1 MPa) dla

PODCISNIENIE: 0,9 bara.